

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ
И ОБРАБОТКИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ**

 **iRS**

О компании



14

лет на рынке
исполняем обязательства
с гарантией и в срок



110

сотрудников.
90% — с высшим
техническим образованием
по специальности



Более

170

реализованных проектов
по роботизации



Более

2000

единиц поставленного
и запущенного
оборудования



Более

720

довольных
клиентов



Экспорт продукции в

4

страны



Собственное

КБ

и отдел
разработки ПО



Более

5000

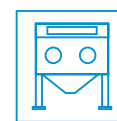
наименований
продукции

Содержание



Галтовочное оборудование

3



Оборудование для пескоструйной обработки

21



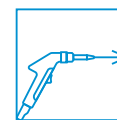
Оборудование для дробеметной обработки

47



Оборудование для шлифования поверхностей

63



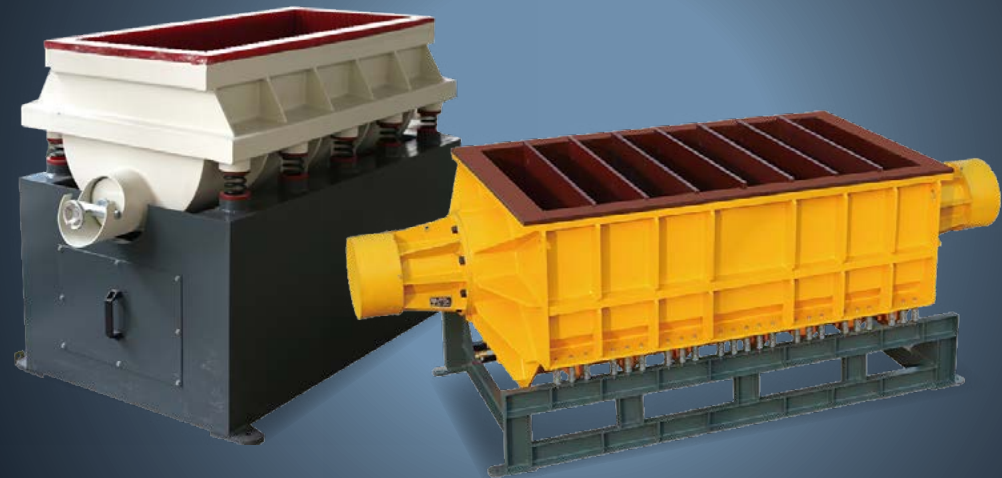
Лазерная очистка поверхностей

79

ГАЛТОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Лотковые галтовочные машины серии ТВ и ТВХ 4
- Вибрационные галтовки с сепаратором серии АВХ 6
- Вибрационные галтовки без сепаратора серии В 8
- Магнитные галтовки 10
- Барабанные галтовки серии RB и U 12
- Роторные галтовки 14
- Материал наполнителей 16





Обрабатываемые материалы

- Алюминий
- Латунь
- Титан
- Медь
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Порошковые металлы
- Золото
- Серебро
- Пластик

Лотковые галтовочные машины серии ТВ и ТВХ

Лотковая виброгалтовка – это незаменимый инструмент для обработки поверхностей. Эта мощная машина оснащена вибрирующей платформой, которая генерирует вибрационные движения, благодаря которым происходит обработка поверхностей детали.

Лотковая установка обладает высокой производительностью и может использоваться для различных задач обработки поверхностей, включая шлифовку, полировку, чистку, удаление заусенцев и др. Данные установки подходят для обработки крупногабаритных и длинных деталей благодаря своей большой рабочей емкости.

Модель имеет стабильную конструкцию, сделанную из прочных материалов, которые обеспечивают долговечность и надежность работы. Машина легко управляется и может быть настроена для выполнения различных задач.

Области применения

Все виды механической обработки деталей, аэрокосмическая и авиационная промышленность, автомобильная промышленность, аксессуары для мебельной промышленности, медицинские и хирургические инструменты, ювелирные и мраморные изделия.



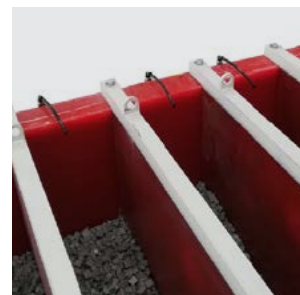
Основное различие моделей ТВ и ТВХ – расположение двигателя. модели серии ТВ имеют по два мотора, по одному с двух сторон рабочей емкости. Двигатель на моделях ТВХ расположен под основной рабочей емкостью, что позволяет сэкономить место в цеху. Также модели ТВХ обладают улучшенным полиуретановым покрытием корейского производства, что продлевает срок службы установки.

Также установку можно разделить специальными пластинами, таким образом можно производить различные виды обработки одновременно, например, шлифовку деталей из цветных металлов с пластиковыми наполнителями и удаление заусенцев на стальных деталях с керамическими наполнителями.

Конструкция



Автоматическая крышка



Разделитель



Электрическая панель управления

Любую установку можно укомплектовать дополнительно стендом управления, разделительными пластинами и автоматической крышкой, которая уменьшает шум, защищает от брызг и пыли. Стенд управления обладает следующими опциями:

- Система подачи воды
- Насос-дозатор для подачи компаунда
- Таймер
- Кнопки пуска и останова
- Кнопка аварийной остановки
- Частотный преобразователь (Инвертор)

Технические характеристики

Модель	Общий объем, л	Толщина покрытия, мм	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В/Гц	Масса, кг	Размеры рабочей емкости, мм	Габаритные размеры, мм
IMS-TB130	130	10-22	1,1 × 2	380/50	250	650 × 450 × 450	1600 × 750 × 900
IMS-TB200	200	8-22	1,5 × 2	380/50	350	800 × 500 × 500	1650 × 1000 × 800
IMS-TB360	360	15-24	2,2 × 2	380/50	780	1000 × 600 × 600	1950 × 1000 × 800
IMS-TB780	780	20-32	4 × 2	380/50	1600	1600 × 700 × 700	3354 × 1080 × 1000
IMS-TBX130	130	10-22	0,75	380/50	340	780 × 400 × 400	1050 × 640 × 1050
IMS-TBX280	280	15-22	1,2	380/50	540	1150 × 500 × 500	1450 × 755 × 1050
IMS-TBX430	430	15-24	1,5	380/50	650	1350 × 580 × 550	1680 × 850 × 1100

Основные преимущества



Удаление всех неровностей



Высокая точность



Одновременное выполнение операций



Отличные эксплуатационные свойства



Подходит для обработки чувствительных поверхностей



Используются для крупных деталей



Обрабатываемые материалы

- Алюминий
- Латунь
- Титан
- Медь
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Порошковые металлы
- Золото
- Серебро
- Пластик

Вибрационные галтовки с сепаратором серии ABX

Вибрационные галтовки с сепаратором применяются при поверхностной обработке деталей из всех видов металлических и неметаллических материалов. Они отличаются наличием специального сепаратора, который позволяет отделять галтовочный наполнитель от обрабатываемых деталей в конце процесса обработки, что упрощает работу с установкой, а также позволяет сэкономить рабочее время оператора.

Области применения

Все виды механической обработки деталей, аэрокосмическая и авиационная промышленность, автомобильная промышленность, аксессуары для мебельной промышленности, медицинские и хирургические инструменты, ювелирные и мраморные изделия.

Конструкция представляет собой рабочую область в виде емкости с прикрепленным виброприводом. В рабочую емкость вместе с необработанными деталями засыпаются расходные абразивные материалы. При помощи электродвигателя с виброприводом рабочей области машины (с загруженными в нее галтовочным наполнителем и деталями) придаются колебательные движения. При вибрациях барабана во время галтовочной операции абразив естественным образом трется о поверхность металлических деталей и соскабливает тонкий слой покрытия, невидимый невооруженным глазом. Так как это трение происходит постоянно, толщина металла снимается, а вместе с ним и все дефекты. После завершения процесса обработки устанавливается заслонка сепаратора, детали вместе с наполнителями проходят через сепаратор.

При покупке данной установки сообщите менеджеру требуемый размер отверстия сепаратора, исходя из предполагаемых размеров наполнителя и размеров обрабатываемых деталей.

Конструкция

Установка комплектуется встроенным сепаратором для разделения деталей и абразивного наполнителя. Детали установки, контактирующие непосредственно с водой, имеют износостойкое и химостойкое покрытие – полиуретан. Любую установку можно укомплектовать дополнительно стендом управления, автоматической крышкой, которая уменьшает шум, защищает от брызгов и пыли, сменным сепаратором для работы с различными размерами наполнителя, а также ручным или автоматическим управлением заслонкой сепаратора.

Стенд управления обладает следующими опциями:

- Система подачи воды
- Насос-дозатор для подачи компаунда
- Таймер
- Кнопки пуска и останова
- Кнопка аварийной остановки
- Частотный преобразователь (инвертор)

Дополнительные опции



Сменный сепаратор



Ручное / автоматическое управление заслонкой сепаратора



Автоматическая крышка



Стенд управления

Технические характеристики

Модель	Общий объем, л	Ширина чаши, мм	Толщина покрытия, мм	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В/Гц	Рабочая скорость, об/мин	Масса, кг	Габаритные размеры, мм
IMS-AB100	100	235	8-20	2,2	380/50	1440	320	890 × 820 × 750
IMS-ABX200	200	235	18-22	1,5	380/50	1480	400	1150 × 1080 × 1080
IMS-ABX300	300	285	18-22	2,2	380/50	1480	500	1280 × 1250 × 1080
IMS-ABX400	400	290	22-30	3,7	380/50	1480	650	1400 × 1350 × 920
IMS-ABX520	500	340	25-35	3,7	380/50	1480	750	1550 × 1450 × 1100
IMS-ABX800	800	410	28-35	5,5	380/50	1480	1200	1900 × 820 × 1300

Основные преимущества



Удаление всех неровностей



Высокая точность



Прочность



Отличные эксплуатационные свойства



Обрабатываемые материалы

- Алюминий
- Латунь
- Титан
- Медь
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Порошковые металлы
- Золото
- Серебро
- Пластик

Вибрационные галтовки без сепаратора серии В

Вибрационные галтовки без сепаратора применяются при поверхностной обработке деталей из всех видов металлических и неметаллических материалов. Данная серия подходит для обработки мелких и средних деталей. Одна из самых доступных по стоимости серий.

Области применения

Все виды механической обработки деталей, аэрокосмическая и авиационная промышленность, автомобильная промышленность, аксессуары для мебельной промышленности, медицинские и хирургические инструменты, ювелирные и мраморные изделия.



Виброгалтовка без сепаратора – это идеальное решение для обработки поверхностей деталей. Она оснащена виброплатформой, которая совершает колебания, обеспечивая качественную обработку деталей.

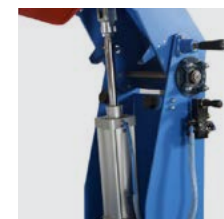
Данная модель обладает высокой производительностью и надежностью. Благодаря этому она идеально подходит для использования в различных отраслях, таких как производство ювелирных изделий, электроника, медицинская промышленность и другие.

Детали установки, контактирующие непосредственно с водой, имеют износостойкое и химостойкое покрытие – полиуретан. Любую установку можно укомплектовать дополнительно стендом управления, автоматической крышкой, которая уменьшает шум, защищает от брызг и пыли.

Стенд управления обладает следующими опциями:

- Система подачи воды
- Насос-дозатор для подачи компаунда
- Таймер
- Кнопки пуска и останова
- Кнопка аварийной останова
- Частотный преобразователь (инвертор)

Конструкция



Пневматическая звуковая крышка



Стенд управления



Автоматическая крышка

Технические характеристики

Модель	Общий объем, л	Ширина чаши, мм	Толщина покрытия, мм	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В/Гц	Рабочая скорость, об/мин	Масса, кг	Габаритные размеры, мм
IMS-B30	30	150	6-15	0,3	380/50	1400	50	560 × 510 × 620
IMS-B60	60	190	6-20	0,75	380/50	1400	90	680 × 640 × 690
IMS-B80	80	220	6-20	1,1	380/50	1420	110	830 × 780 × 700
IMS-B150	150	220	6-20	1,5	380/50	1440	300	1060 × 1030 × 850
IMS-B220	220	260	8-22	2,2	380/50	1450	400	1200 × 1180 × 920
IMS-B320	320	285	8-22	3,7	380/50	1450	560	1330 × 1330 × 1000
IMS-B420	420	330	8-22	3,7	380/50	1450	600	1450 × 1440 × 1030
IMS-B620	620	380	10-25	5,5	380/50	1450	1300	1880 × 1850 × 1230
IMS-B920	920	380	15-30	7,5	380/50	1450	2500	2160 × 2160 × 1400

Основные преимущества



Удаление всех неровностей



Высокая точность



Прочность



Отличные эксплуатационные свойства



Подходит для обработки чувствительных поверхностей



Доступная цена



Магнитные галтовки

Магнитные галтовочные машины предназначены для обработки изделий из немагнитных материалов. Обработка изделий осуществляется без применения абразивных материалов. В качестве галтовочного наполнителя в магнитных машинах выступают «иголки» из нержавеющей стали. Изделия подвергаются многократному и мощному ударно-силовому воздействию этих «иголок». В результате поверхность изделий очищается даже в самых труднодоступных местах, выравнивается и разглаживается. Кроме того, происходит лёгкое уплотнение металла и уменьшение пористости. При этом размеры изделий остаются неизменными, что является большим преимуществом магнитной галтовки перед другими способами обработки. Продолжительность обработки составляет 15-30 минут. Изделие самой сложной конфигурации получит качественную обработку: тонкие иголки проникнут даже туда, куда не сможет попасть никакой другой галтовочный наполнитель.

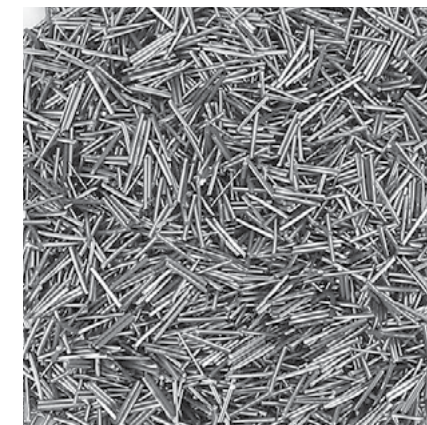
Магнитная галтовка позволяет быстро и эффективно полировать и шлифовать металлические детали любой формы и размера.

Галтовка имеет компактный и прочный корпус, который обеспечивает стабильную работу инструмента и защищает от повреждений. Магнитная галтовка легка в использовании и обслуживании.

Одним из главных преимуществ использования магнитных галтовок для обработки поверхностей деталей является то, что этот метод позволяет достичь высокой степени равномерности обработки, что не всегда возможно при использовании других методов. Кроме того, этот метод не создает механических повреждений на поверхности детали, что также является важным преимуществом.

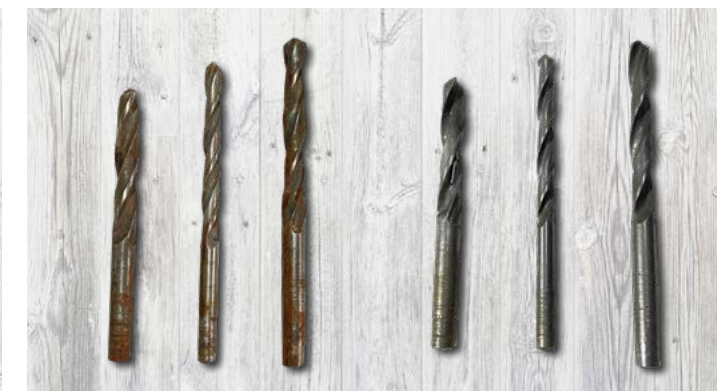
Магнитная галтовка обеспечивает высокую производительность и точность обработки, что делает её незаменимым инструментом для многих отраслей промышленности, включая машиностроение, автомобильную и авиационную промышленность.

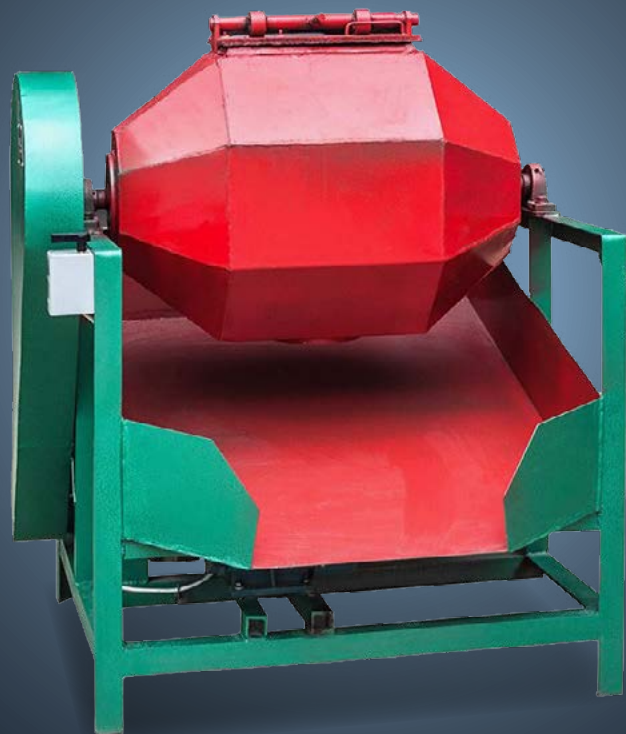
Если вы ищете надежный и эффективный инструмент для обработки поверхностей деталей, то магнитная галтовка – это идеальный выбор. Она обеспечивает быстрый и качественный результат, что позволяет сократить время обработки и увеличить производительность производственного процесса.



Технические характеристики

Модель	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В/Гц	Размеры рабочей емкости, мм	Загрузка деталей, кг
IMS-W803	0,75	220/48	300 × 300	3
IMS-W805	1,5	380/50	400 × 400	5
IMS-W808	1,5	380/50	450 × 450	8
IMS-W815	2,2	380/50	500 × 500	15
IMS-W825	5,5	380/50	600 × 600	25





Барабаннне галтовкі серіі RB і U

При вращении рабочей емкости, приводимой в действие мотором, внутри нее свободно перемещаются заготовки и абразив. Это дешевый и доступный метод обработки. Используется для деталей простой формы, не требующих высокого качества поверхности, например для снятия следов литья.

Области применения

Все виды механической обработки деталей, аэрокосмическая и авиационная промышленность, автомобильная промышленность, аксессуары для мебельной промышленности, медицинские и хирургические инструменты, в нескольких моделях и различаются объемом, минимальной и максимальной загрузкой.

Особенности:

Производительность и эффективность: барабанная галтовка разработана с акцентом на максимальную производительность и эффективность обработки деталей. Она способна обрабатывать большие объемы деталей за короткое время, что помогает сократить рабочие циклы и улучшить общую производительность процесса.

Качество обработки: При разработке галтовки мы уделяли особое внимание качеству обработки деталей. Ее инновационный дизайн позволяет обеспечить равномерное и точное шлифование, полирование или обезжиривание деталей, что важно для достижения высоких стандартов качества продукции.

Простота использования: Оборудование разработано с учетом удобства и простоты в использовании. Легкая настройка позволяет операторам быстро освоить работу, а также эффективно настраивать оборудование для различных видов обработки.

Надежность и долговечность: Мы предлагаем только тщательно подобранные материалы высокого качества для изготовления галтовки, что гарантирует ее надежность и долгий срок службы. Вы можете быть уверены в том, что данная барабанная галтовка прослужит вам долгие годы, обеспечивая непрерывную и стабильную работу.

Адаптируемость и гибкость: Барабанная галтовка предлагается в различных размерах и конфигурациях, что позволяет адаптировать ее к вашим конкретным потребностям и требованиям производства. Выбирайте оптимальные параметры для достижения желаемых результатов обработки.



Технические характеристики

Модель	Общий объем, л	Напряжение, В/Гц	Рабочая скорость, об/мин	Размер барабана, мм	Габаритные размеры, мм	Мощность двигателя, кВт
IMS-RB50	50	380/50	45-50	450 × 450	720 × 710 × 990	0,75/4
IMS-RB100	100	380/50	45-50	500 × 500	820 × 820 × 980	0,75/4
IMS-RB150	150	380/50	45-50	600 × 600	970 × 980 × 1000	1,1/6
IMS-RB200	200	380/50	45-50	650 × 650	970 × 990 × 1130	1,1/6
IMS-RB250	250	380/50	45-50	650 × 700	1020 × 1000 × 1090	1,1/6
IMS-RB300	300	380/50	45-50	650 × 1000	1400 × 960 × 1230	1,56
IMS-U150	150	380/50		600 × 720		1,1
IMS-U200	200	380/50		650 × 900		1,1
IMS-U350	350	380/50		700 × 1000		1,5
IMS-U450	450	380/50		800 × 1120		2,2

Основные преимущества



Доступная цена



Простой процесс



Грубая обработка деталей



Высокая производительность



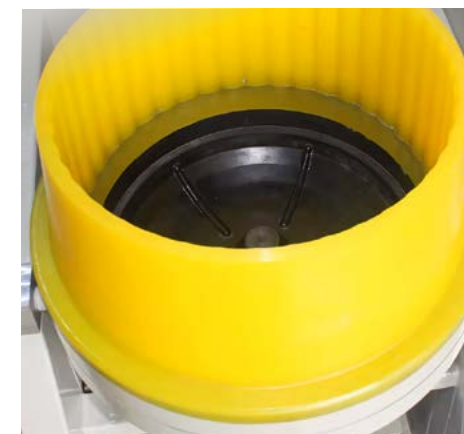
Роторные галтовки

Роторные галтовки для обработки поверхности это специальные машины, предназначенные непосредственно для того чтобы обрабатывать поверхности деталей небольшого объема из металлических и неметаллических материалов. Данные установки позволяют в максимально короткое время достичь требуемых результатов обработки, производительность выше, чем у галтовочных машин.



К отличительным особенностям таких установок относятся:

- высокая производительность, более чем в 10 раз выше, особенно если сравнивать с виброгалтовками
- роторные аппараты оптимальны для производительной и экономичной обработки элементов различных параметров
- можно использовать, как на небольших производствах, так и на крупных заводах
- установки можно эксплуатировать для того чтобы шлифовать и полировать разные виды металлов, сплавов, камня, материалов полимерного характера или же ювелирных украшений



Технические характеристики

Модель	Общий объем, л	Напряжение, В/Гц	Рабочая скорость, об/мин	Максимальный размер заготовки, мм	Габаритные размеры, мм	Мощность двигателя, кВт
VA 3 × 9	3 × 9	220/50-60	0-650	20	1410 × 660 × 1220	3 × 0,37
VA 20	20	220/50-60	0-650	25	700 × 790 × 1440	0,75
VA 2 × 20	2 × 20	220/50-60	0-650	25	1160 × 790 × 1440	2 × 0,75
VA 3 × 20	3 × 20	220/50-60	0-650	25	1690 × 790 × 1440	3 × 0,75
VA 50	50	220/50-60	0-600	30	890 × 800 × 1440	2,2
VA 2 × 50	2 × 50	220/50-60	0-600	30	1490 × 800 × 1440	2 × 2,2

Основные преимущества



Обработка деталей небольших размеров



Скорость обработки выше, чем у вибрационных машин



Идеально для ювелирной промышленности



Материал наполнителей

Идеальное решение для удаления заусенцев и полировки поверхности серийно выпускаемых деталей – абразивные керамические, пластиковые, фарфоровые наполнители.

Области применения

Все виды механической обработки деталей, аэрокосмическая и авиационная промышленность, автомобильная промышленность, аксессуары для мебельной промышленности, медицинские и хирургические инструменты, ювелирные и мраморные изделия.

Форма и размер наполнителя

Чтобы избежать застревания расходных материалов для галтовки лучше всего использовать угловые звезды и конусы, а скошенные наиболее эффективны для прохождения через отверстия. Измерьте отверстия или полости и выберите наполнитель большего размера, который не пройдет через отверстие, или наполнитель меньшего размера, который свободно пройдет через отверстия.

Надо учитывать, что наполнители постоянно уменьшают свои размеры. Когда размер становится меньше, они могут начать застревать в деталях. Поэтому перед заменой наполнителя нам необходимо максимально использовать галтовочный материал.

Наполнитель должен иметь возможность контактировать со всеми поверхностями деталей. Например, скошенная призма может контактировать с углом 90 гр., тем самым обрабатывая его, а цилиндрический наполнитель, не сможет должным образом обработать эту часть детали.

Большой галтовочный наполнитель обеспечит быструю резку и финишную обработку, тогда как меньший по размерам наполнитель обеспечит результаты медленнее, но более деликатно.

Для хрупких и тонкостенных изделий используйте небольшие галтовочные средства. Для твердых материалов можно использовать галтовочный материал большого размера. Если носитель небольшого размера режет слишком медленно, можно рассмотреть возможность добавления 1/3 наполнителя большого размера.



Материал



Керамический галтовочный наполнитель. Подходит для грубой обработки, а также прочных и твердых материалов. Керамические носители также являются лучшим выбором, если требуются наполнители небольшого размера. Кроме того, они позволяют также снимать заусенцы, скруглять кромки и удалять ржавчину. Он также может обрабатывать твердые и тяжелые пластиковые детали гораздо лучше, чем пластиковый галтовочный наполнитель. Этот материал доступен от легкого до тяжелого резания с большим объемом абразивного материала для быстрого процесса удаления заусенцев.



Пластиковый галтовочный наполнитель. Пластиковый галтовочный материал используется для более мягких металлов, таких как латунь, медь или алюминий. Он дает очень гладкую поверхность, но создает матовую поверхность с небольшим блеском. Пластиковый носитель на 30% легче керамического, поэтому наносит меньше царапин. Пластиковый носитель не обесцвечивает металл и не красит детали. Этот тип галтовочного наполнителя хорошо работает на этапах предварительной обработки.



Фарфоровый галтовочный наполнитель. Обычно он доступен в белом цвете и трех распространенных формах: цилиндрической, треугольной и сферической. Основная функция фарфора – полировка металлической поверхности и придание зеркального блеска. Этот процесс обычно выполняется в два этапа. После изготовления изделия на нем часто остаются риски и заусенцы. Это можно очистить с помощью керамических или пластиковых наполнителей. После этого фарфором полируют поверхность. Для мягких металлов, таких как алюминий, лучшим выбором является материал сферической формы. Наполнители цилиндрической формы хорошо подходят для более твердых материалов, например, стали.






Стальной галтовочный наполнитель. Доступен в различных размерах и формах. Типичными размерами являются шар, конус, иглы. Из-за чрезвычайно высокой плотности стальные среды создают сжимающие напряжения на поверхности металла, что приводит к упрочнению поверхности деталей. Кроме того, стальные галтовочные материалы служат очень долго. Этот процесс не только делает поверхность более блестящей, но и уменьшает пористость металлических деталей.

Керамические наполнители







Тип	Абразивность	Плотность	Шар	Призма (SCT)	Скошенная призма (ACT)	Цилиндр (SCC)	Косой цилиндр (ACC)	Триангл (ACTS)	Триангл (SCTS)	Эллипс (ACE)
FP	Финишная полировка	2.7	1	2 × 2 3 × 3 3 × 6	2 × 2 3 × 3 3 × 6		2 × 5 3 × 6			
P	Полировка	2.6	2	4 × 4	4 × 4		4 × 8	4 × 4	4 × 4	
			3	4 × 6	4 × 8	3 × 3	6 × 12	5 × 5	5 × 5	
LC	Легкая шлифовка	2.44	4	4 × 8	4 × 8	4 × 6	6 × 16	5 × 10	5 × 10	
			5	6 × 6	6 × 6	5 × 10	8 × 16	6 × 13	6 × 13	
			6	8 × 8	8 × 8	7 × 13	10 × 12	7 × 10	7 × 10	8 × 3 × 8
MC	Средняя шлифовка	2.5	8	10 × 7	10 × 7	8 × 8	10 × 16	10 × 16	10 × 16	10 × 5 × 10
			10	10 × 10	10 × 10	12 × 12	10 × 20	16 × 6	16 × 6	15 × 7 × 15
			12	15 × 15	15 × 15	12 × 25	12 × 25	22 × 8	22 × 8	25 × 15 × 25
FC	Быстрая обработка	2.53	15	18 × 18	20 × 20	20 × 20	14 × 20	22 × 10	22 × 10	
			16	20 × 20	20 × 15	22 × 22	15 × 25	22 × 22	22 × 22	
VFC	Грубая шлифовка	2.58	20	20 × 15	25 × 25	30 × 30	15 × 30	28 × 10	28 × 10	
			25	25 × 25	30 × 30	15 × 38	35 × 16	35 × 16		
			30	35 × 35	40 × 40					

Другие виды наполнителя

Форма	Материал	Описание	Размеры
 Спутник (Satellite)	AISI 204 AISI 304 AISI 420 AISI 316	Стальной наполнитель	3 × 5 5 × 7 7 × 9
 Шар	AISI 204 AISI 304 AISI 420 AISI 316	Стальной наполнитель	2 3 5 8
 Иголки	AISI 204 AISI 304 AISI 420 AISI 316	Стальной наполнитель	Информация предоставляется по запросу

Другие виды наполнителя

Форма	Материал	Описание	Размеры
 Конус	Пластик	Пластиковые наполнители для обработки цветных металлов и мягких материалов различной степени абразивности	6 10 12 15 20 25 30 35 45 50 60
 Пирамида	Пластик	Пластиковые наполнители для обработки цветных металлов и мягких материалов различной степени абразивности	10 15 20 25 30 35 40 60 80 100
 Цилиндр	Фарфор	Фарфоровые цилиндры для полировки изделий	1.3 × 3 1.7 × 5.2 2 × 8 3 × 10 4 × 14 7 × 23
 Шар	Оксид циркония	Циркониевые наполнители в форме шара, для зеркальной полировки	1 2 3 4 6 8

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

- Автоматическая пескоструйная камера с барабанной корзиной 22
- Автоматическая пескоструйная камера с барабанной лентой 24
- Автоматическая конвейерная система пескоструйной обработки 26
- Автоматическая конвейерная система пескоструйной обработки 28
- Автоматическая пескоструйная камера с поворотным столом 30
- Автоматическая пескоструйная камера с поворотным столом 32
- Пескоструйная камера с одной станцией 34
- Многопозиционная пескоструйная камера 36
- Пескоструйная камера влажной очистки с одной станцией 38
- Пескоструйная камера влажной очистки с двумя станциями 40
- Пескоструйная камера напорного типа с одной станцией 42
- Многопозиционная пескоструйная камера напорного типа 44





Автоматические пескоструйные камеры

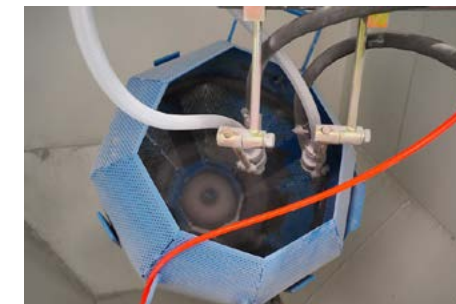


Автоматическая пескоструйная камера с барабанной корзиной

Камера с барабанной корзиной используется для пакетной обработки одинаковых деталей небольших размеров в условиях крупносерийного производства. Пакетная обработка обеспечивает очистку деталей с минимальными трудозатратами, а также обеспечивает превосходную однородность, соответствующую всем современным стандартам качества. Оптимальное качество поверхности достигается за счет варьирования абразивного материала, скорости измельчения, продолжительность обработки, давления сжатого воздуха и расхода абразива.

Принцип работы

Оператор загружает обрабатываемые детали в барабанную корзину, устанавливает необходимое время очистки, а также включает систему пылеуловителя, обеспечивающую эффективное удаление пыли из рабочей камеры. Барабанная корзина начинает вращение с установленной частотой, а автоматические пистолеты производят пескоструйную обработку для получения высококачественной очистки. Это позволяет обрабатывать детали в точном соответствии со всеми современными стандартами качества.



Особенности конструкции

- Пескоструйная камера с барабанной корзиной может осуществлять обработку как в автоматическом режиме, так и в ручном режиме.
- Размер вращающейся корзины, количество струйных пистолетов могут быть спроектированы в соответствии с требованиями пользователя.
- Каждый пескоструйный пистолет управляется индивидуально, что позволяет выбрать один или несколько пистолетов, в зависимости от количества деталей.
- Корзина автоматически вращается на 360 градусов для пескоструйной обработки всей заготовки, скорость вращения регулируется по частоте.
- Система барабанной пескоструйной обработки оснащена разгрузочным желобом, что упрощает опорожнение корзины.
- Пылеуловитель с патронным фильтром эффективно удаляет пыль из рабочей камеры, обеспечивая удержание пыли вдали от окна оператора, повышая видимость.

Технические характеристики

Модель	DS-10-2ADR
Габаритные размеры, мм	1200×1250×1800
Размер рабочей камеры, мм	1000×800×800
Размер барабанной корзины, мм	450×300
Максимальная грузоподъемность, кг	20
Скорость вращения корзины, об/мин	8
Мощность двигателя корзины, кВт	0.2
Источник питания	220 В, 50 Гц
Мощность пылеуловителя, кВт	1.1
Освещение	LED лампы 13 Вт
Количество пескоструйных пистолетов, шт	2
Требования к компрессору	Давление 5–7 бар
Вес камеры, кг	380

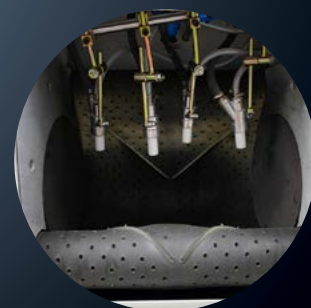




Автоматические пескоструйные камеры



Панель управления



Барабанная лента



Пылесборник

Автоматическая пескоструйная камера с барабанной лентой

Автоматическая пескоструйная камера с барабанной лентой подходит для пакетной обработки одинаковых деталей небольших размеров в условиях крупносерийного производства. Пакетная обработка обеспечивает очистку деталей с минимальными трудозатратами, а также обеспечивает превосходную однородность, соответствующую всем современным стандартам качества.

Принцип работы

Оператор загружает обрабатываемые детали на барабанную ленту, устанавливает необходимое время очистки, а также включает систему пылеуловителя, обеспечивающую эффективное удаление пыли из рабочей камеры. Барабанная лента начинает вращение с установленной частотой, а автоматические пистолеты производят пескоструйную обработку для получения высококачественной очистки. Это позволяет обрабатывать детали в точном соответствии со всеми современными стандартами качества.



Особенности конструкции

- Барабанная лента грузоподъемностью 100 кг.
- Пескоструйный пистолет напорного типа с соплом из карбида бора.
- Панель управления, позволяющая регулировать давление сжатого воздуха, скорость вращения барабанной ленты, продолжительность цикла пескоструйной обработки.
- Система циклон обеспечивает рекуперацию абразива для его повторного использования.
- Картридж с импульсным фильтром для системы удаления пыли отличается высокой эффективностью удаления, легко устанавливается и обслуживается.
- Количество дробеструйных пистолетов, скорость поворота, размер резиновой ленты – все это может быть адаптировано к требованиям заказчика для достижения оптимальных результатов и производительности.

Технические характеристики

Модель	DS-6-4ADT
Габаритный размер, мм	800×650×2720
Рабочая зона, мм	600×500×500
Размер пылеуловителя, мм	800×800×2100
Количество пескоструйных сопел, шт	4
Мощность двигателя пылеуловителя, кВт	2,2
Требования к компрессору	Давление сжатого воздуха 5-8 бар
Грузоподъемность, кг	100
Сопло	Карбид бора
Производительность, т/ч	0,3-0,5
Мощность привода барабанной ленты, кВт	1,5

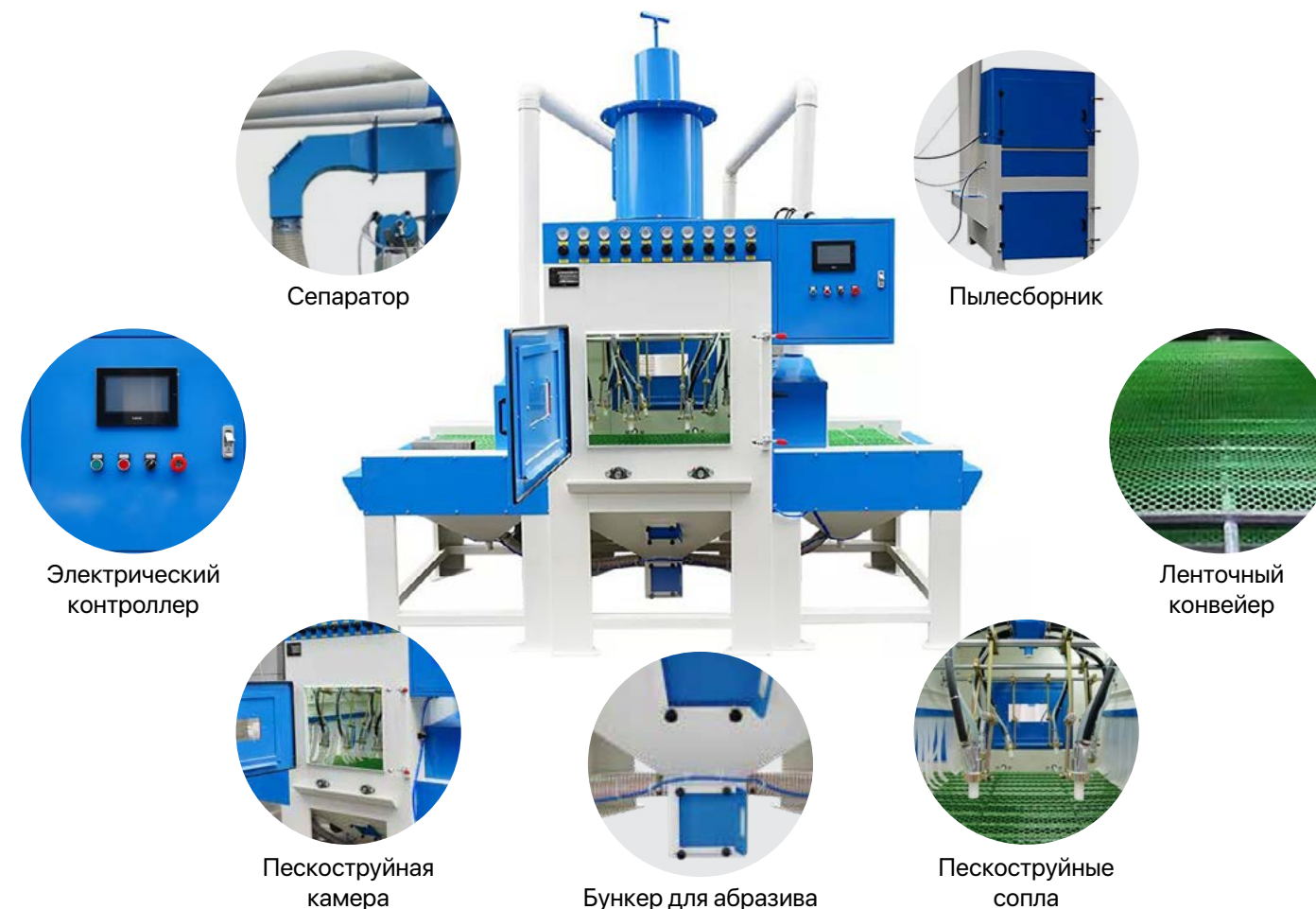


Конвейерные пескоструйные камеры



Автоматическая конвейерная система пескоструйной обработки

Модель	Габаритный размер, мм	Рабочая зона, мм	Количество пескоструйных сопел, шт.
DS-270-8E	2700×1000×2060	900×1000×920	8
DS-320-10E	3200×1200×2139	1100×1200×1000	10
DS-381-12E	3800×1400×2140	1400×1100×1000	12
DS-461-16E	4600×1900×2140	1500×1900×1000	16



Применение



Стеклянные пластины



Алюминиевые профили



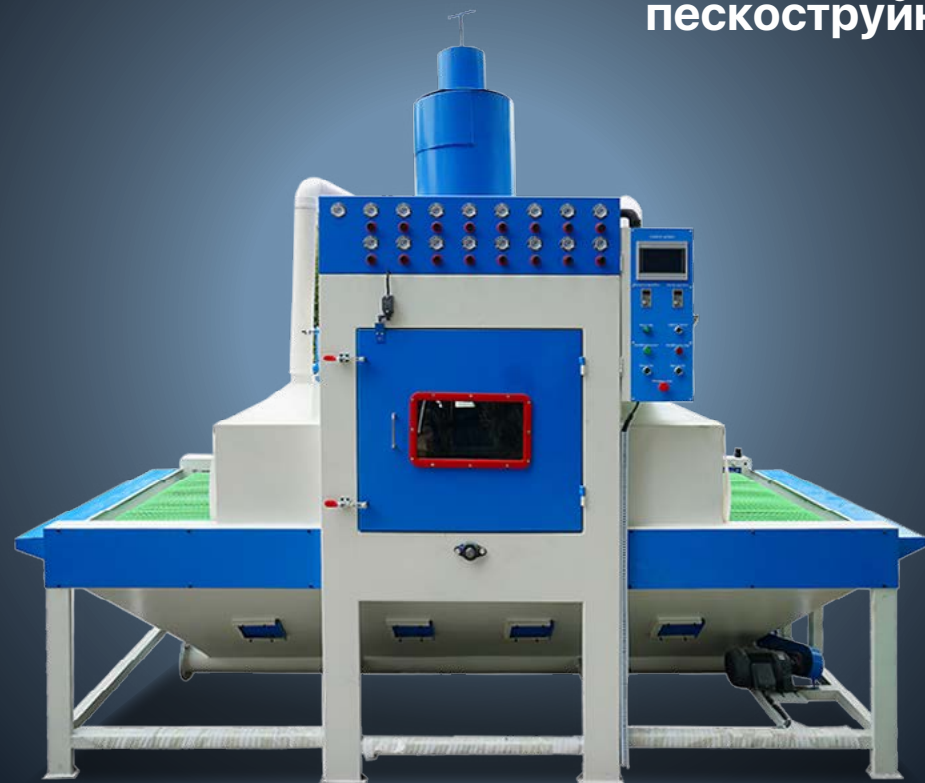
Алюминиевые пластины



Корпуса телефонов



Конвейерные пескоструйные камеры



Автоматическая конвейерная система пескоструйной обработки



Автоматическая конвейерная система пескоструйной обработки предназначена для очистки больших партий плоских компонентов или компонентов большой длины. Специально разработана для пескоструйной обработки таких как алюминиевый профиль, металлический лист, пресс-форма и т.п. В область применения входит удаление заусенцев с заготовки, оксидной пленки, поверхностного светового декорирования, гальванического покрытия, а также предварительная обработка перед порошковой покраской и т.д.



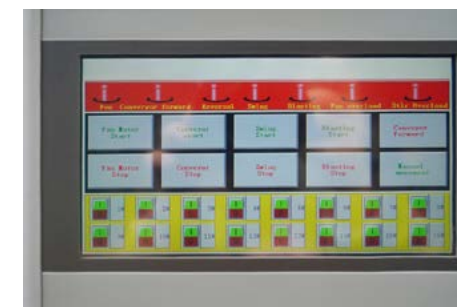
Конвейер имеет частотное регулирование, скорость которого может плавно регулироваться инвертором в диапазоне 0–2 м/мин.



Возможность регулирования работы каждого пескоструйного пистолета, настройка оптимального режима под требования заказчика.



Пылеуловитель с патронным фильтром эффективно удаляет пыль из рабочей камеры. Конвейерная система пескоструйной обработки значительно повышает производительность и эффективность работы.



Камера оснащена системой управления ПЛК с сенсорным экраном, что позволяет регулировать параметры пескоструйной обработки, обеспечивая возможность оптимизации очистки под конкретные задачи.

Технические характеристики

Модель	DS-461-16E	DS-381-12E	DS-320-10E	DS-270-8E
Габаритный размер, мм	4600×1900×2140	3800×1400×2140	3200×1200×2139	2700×1000×2059
Рабочая зона, мм	1500×1900×1000	1400×1100×1000	1100×1200×1000	900×1000×920
Грузоподъемность, кг	300	300	200	200
Количество пескоструйных сопел, шт	16	12	10	8
Мощность двигателя пылеуловителя, кВт	7,5	7,5	7,5	5,5
Проходное окно, мм	1500×350	1000×350	800×350	600×300
Скорость конвейера, м/мин	0–2	0–2	0–2	0–2
Расход воздуха, м ³ /мин	16	12	10	8
Требования к компрессору	давление сжатого воздуха 5–8 бар			
Размер пылеуловителя, мм	1200×1300×2400	1200×1300×2400	1200×1300×2400	800×800×2000



Пескоструйные камеры с поворотным столом



Автоматическая пескоструйная камера с поворотным столом

Автоматическая пескоструйная камера специально разработана для обработки внутренних и внешних поверхностей круглых, цилиндрических или многоугольных изделий. Камера приводится в действие с помощью большого поворотного стола, который включает в себя несколько маленьких поворотных столов, оба из которых вращаются на 360 градусов. После того, как оператор закрепляет детали на маленьких поворотных столах, большой поворотный стол перемещает их на пескоструйные станции, а автоматические пистолеты поворачиваются и производят пескоструйную обработку для получения высококачественной отделки, соответствующей всем современным стандартам качества.

Особенности конструкции

- Группа пескоструйных пистолетов может быть настроена на стационарную обработку или «на размашистую» обработку с регулируемой скоростью и углом наклона.
- Небольшие поворотные столы приводятся в движение независимым двигателем с бесступенчатой регулировкой скорости с помощью преобразователя.
- Время обработки, расстояние между деталями и пистолетом также можно регулировать для оптимизации обработки.
- Задача высокой автоматизации, контролируемая системой ПЛК, гарантирует сбалансированный равномерный эффект пескоструйной обработки, а также безопасное производство.



Технические характеристики

Модель	DS-1010P
Количество пистолетов, шт.	12
Диаметр основного поворотного стола, мм	1400×15 (толщина)
Количество маленьких поворотных столов, шт.	8
Диаметр маленьких поворотных столов, мм	150 / 180
Грузоподъемность маленького поворотного стола, кг	20
Макс. допустимый размер деталей, мм	∅ 350×450 (высота)
Габаритные размеры пылеуловителя, мм	1400×1400×1700
Мощность двигателя пылеуловителя, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	1700×1900×2350
Общая мощность, кВт	7
Требования к компрессору	Давление 5–8 бар
Среднее время обработки одной детали, сек	15
Расход воздуха для одного пистолета, м ³ /мин	1
Вес, кг	4150



Пескоструйные камеры с поворотным столом



Автоматическая пескоструйная камера с поворотным столом

Модель	Габаритный размер, мм	Максимальный размер заготовок, мм	Количество держателей заготовок, шт.	Диаметр поворотного стола, мм
DS-90P	1500×1200×2000	250×350	8	900
DS-1010P	1700×1900×2350	350×450	8	1400

Особенности конструкции



Рабочие поворотные столы



Пистолеты для пескоструйной обработки



Регулирование давления



Приспособление, изготовленное на заказ



Пылеуловитель



Сенсорная панель ПЛК

Технические характеристики

Модель	DS-90P
Количество пистолетов, шт.	8
Диаметр основного поворотного стола, мм	900
Количество маленьких поворотных столов, шт.	8
Диаметр маленьких поворотных столов, мм	150 / 180
Грузоподъемность маленького поворотного стола, кг	20
Макс. допустимый размер деталей, мм	∅ 250×350 (высота)
Габаритные размеры пылеуловителя, мм	1200×1200×1700
Габаритные размеры, мм	1500×1200×2000
Мощность двигателя поворотного стола, кВт	1,1
Мощность двигателя пылеуловителя, кВт	5,5
Требования к компрессору	Давление 2 – 8 бар
Среднее время обработки одной детали, сек	15
Расход воздуха для одного пистолета, м ³ /мин	1
Вес, кг	3850



Ручные пескоструйные камеры эжекторного типа



Пескоструйная камера с одной станцией

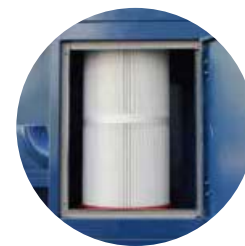
Ручная пескоструйная камера эжекторного типа подходит для обработки поверхностей изделий различных форм и размеров от грязи, ржавчины, а также раскислений поверхности.

Модель	Габаритный размер, мм	Рабочая зона, мм	Проходное окно, мм	Грузоподъемность, кг
DS-65	830×600×1500	600×500×650	430×470	100 кг
DS-98	1230×900×1700	900×800×800	430×670	100 кг
DS-10	1430×1100×1800	1000×1000×800	630×770	150 кг
DS-12	1620×1300×1800	1200×1200×800	830×770	200 кг



Доступные опции

Возможно добавление поворотного стола, загрузочной тележки, системы циклон для рекуперации абразивного материала



Фильтр пылеуловителя



Педаля управления



Сопло из карбида бора



Двигатель пылеуловителя



Прочные герметичные перчатки



Циклон



Смотровое окно



Поворотный стол



Загрузочная тележка

Особенности конструкции

- Встроенный пылеуловитель для очистки зоны пескоструйной обработки от частиц пыли.
- Мощный регулятор давления для подачи различных абразивных материалов, таких как кварцевый песок, электрокорунд и стеклянные шарики.
- Ножная педаль для управления подачей абразивных материалов из пескоструйного пистолета



Ручные пескоструйные камеры эжекторного типа



Большая рабочая зона
для пескоструйной обработки



Струйный пистолет



Импульсно-струйное устройство
для очистки фильтров

Многопозиционная пескоструйная камера

Многопозиционная пескоструйная камера подходит для обработки заготовок большого размера, а также рассчитана на одновременную работу нескольких операторов, что значительно повышает эффективность работы.



Технические характеристики

	DS-21-2D	DS-21-3T
Количество рабочих станций, шт.	2	3
Рабочая зона, мм	2000×1000×850	2500×1200×1200
Количество пескоструйных сопел, шт.	2	3
Освещение	Люминесцентная лампа мощностью 18 Вт×4 шт.	Люминесцентная лампа мощностью 18 Вт×6 шт.
Требования к компрессору	Давление сжатого воздуха 3-8 бар	Давление сжатого воздуха 3-8 бар
Расход воздуха для одного пистолета, м ³ /мин	1	1



Ручные пескоструйные камеры влажной очистки



Пистолет для пескоструйной обработки с алюминиевой оболочкой



Материал сопла: карбид бора
Диаметр: 6/8/10 мм
Длина: 35 мм



Специальный распылитель для воды



Специальная насадка для влажной очистки



Пескоструйная камера влажной очистки с одной станцией

Модель	Габаритный размер, мм	Рабочая зона, мм	Грузоподъемность, кг
DS-7-1W	800×1100×1900	700×700×800	150
DS-9-1W	1000×1200×2000	900×900×800	30–50
DS-10-1W	1300×1600×2000	1000×1000×800	50–80
DS-12-1W	1300×1600×2000	1200×1200×800	80–120



Пескоструйная камера влажной очистки

- В пескоструйной камере влажной очистки используется абразив, смешанный с водой, что обеспечивает более деликатную обработку поверхности, а также меньший расход абразивного материала.
- Пистолет можно закрепить или управлять им вручную
- Данная камера может быть как автоматической, так и полуавтоматической в зависимости от требования заказчика



Применение

Эта машина подходит для субфотоэлектрической обработки, обработки украшений, очистки резиновых и пластиковых форм.

Применяется для пескоструйной обработки различных агрегатов или запасных частей: изделий из нержавеющей стали, алюминия, золота и серебра, изделия из хрусталя, электробытовых изделий.



Преимущества

- Отсутствие пыли в рабочей зоне камеры
- Комбинирует этапы: мойка и пескоструйная обработка
- Уменьшается/устраняется коробление
- Возможность установки системы рециркуляции воды
- Широкий выбор вариантов косметической отделки от матовой до глянцевой



Примеры очистки





Ручные пескоструйные камеры влажной очистки



Пескоструйная камера влажной очистки с двумя станциями

Пескоструйная камера с двумя станциями подходит для обработки заготовок большого размера, а также рассчитана на одновременную работу нескольких операторов, что значительно повышает эффективность работы.

Особенности конструкции



Корпус из нержавеющей стали толщиной 3 мм. Внутренняя камера имеет резиновую подкладку, уменьшающую удар струи.



Можно добавить антикоррозийное средство в суспензию при обработке металлических деталей.



Высокопроизводительный шламовый насос для интенсивного перемешивания абразива и воды.



Машина оснащена окнами для наблюдения за пескоструйной обработкой во время работы.



Педали управления, отвечающая за пескоструйную обработку.



Струйный пистолет с соплом из карбида бора.

Технические характеристики

Модель	DS-16-2WD
Габаритный размер, мм	1700x1500x800
Рабочая зона, мм	1600x1000x800
Количество пескоструйных сопел, шт	2
Освещение	Лампы люминесцентные 18 Вт
Сопло	Карбид бора
Требования к компрессору	Давление сжатого воздуха 3-8 бар
Расход воздуха для одного пистолета, м ³ /мин	1
Вес камеры, кг	320



Пескоструйные камеры напорного типа

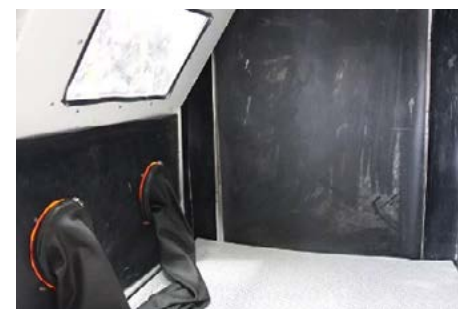


Пескоструйная камера напорного типа с одной станцией

Модель	Габаритный размер, мм	Рабочая камера, мм	Грузоподъемность, кг
DS-9-1P	1230×900×2050	900×800×800	80–100
DS-10-1P	1450×1000×2050	1000×1000×800	80–100
DS-12-1P	1650×1200×2100	1200×1200×800	100–120

Особенности конструкции

- Конструкция камеры закрытого типа с защитой от утечки пыли и абразива не приводит к загрязнению окружающей среды и защищает здоровье оператора.
- Усовершенствованный абразивный клапан высокого давления повышает эффективность обработки в 3 раза по сравнению с камерами эжекторного типа.
- Пескоструйная камера напорного типа может быть оборудована поворотным столом и загрузочной тележкой.
- Картриджный фильтр-пылесборник эффективно удаляет пыль, обеспечивая четкое наблюдение во время пескоструйной обработки и обеспечивая выброс в атмосферу только беспыльного воздуха.
- Пескоструйный пистолет напорного типа с соплом из карбида бора.



Камера пескоструйной обработки



Пескоструйный пистолет с соплом



Пневматический пистолет

Технические характеристики

Модель	DS-10-1P
Габаритный размер, мм	1450×1000×2050
Рабочая зона, мм	1000×1000×800
Размер пылеуловителя, мм	430×430×1600
Количество пескоструйных сопел, шт	1
Мощность двигателя пылеуловителя, кВт	0,55
Требования к компрессору	Давление сжатого воздуха 5–8 бар
Освещение	Лампы люминесцентные 18 Вт
Сопло	Карбид бора
Манометры, шт	2
Напорный бак, мм	Ø350×450





Пескоструйные камеры напорного типа



Многопозиционная пескоструйная камера напорного типа

Модель	Габаритный размер, мм	Рабочая камера, мм	Количество рабочих станций, шт.
DS-20-2PD	2100×1500×2000	2000×1000×850	2
DS-28-3PT	2900×1500×1900	2800×1000×750	3
DS-44-4PQ	4450×1650×2150	4400×1100×850	4

Строение камеры

Наличие нескольких пескоструйных постов позволяет обрабатывать детали больших размеров, а также существенно повышает эффективность обработки за счет одновременной работы нескольких операторов.



Преимущества

Усовершенствованный абразивный клапан высокого давления повышает эффективность обработки в 3 раза по сравнению с камерами эжекторного типа. Кроме того, пескоструйная камера напорного типа идеально подходит для выполнения сложных работ по очистке, таких как снятие толстых покрытий, тяжелых оксидных слоев, и позволяет использовать тяжелые абразивы для очистки твердых поверхностей, таких как литые детали, штампованные детали и т.д.

Особенности конструкции

- Конструкция камеры закрытого типа с защитой от утечки пыли и абразива не приводит к загрязнению окружающей среды и защищает здоровье оператора.
- Картриджный фильтр-пылесборник эффективно удаляет пыль, обеспечивая четкое наблюдение во время пескоструйной обработки и обеспечивая выброс в атмосферу только беспыльного воздуха.
- Усовершенствованный абразивный клапан высокого давления повышает эффективность обработки в 3 раза по сравнению с камерами эжекторного типа.
- Пескоструйный пистолет напорного типа с соплом из карбида бора.
- Наличие регуляторов давления, а также манометров для точной работы с высоким давлением.



Пример очистки

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДРОБЕМЕТНОЙ ОБРАБОТКИ

- Дробебетная установка подвешного типа S-376E 48
- Дробебетная проходная установка типа S-4810 50
- Конвейерная дробебетная установка S-TIN1500 52
- Рольганговая дробебетная установка S-6940 54
- Поворотная дробебетная установка S-3525 56
- Наклонная барабанная дробебетная установка S-DRS15 58
- Мобильная дробебетная машина S-PM800 60





Дробеметные установки подвесного типа



Дробеметная установка подвесного типа S-376E

Дробеметная установка подвесного типа S-376E – это высокопроизводительное оборудование, предназначенное для быстрой и эффективной очистки поверхностей различных деталей от загрязнений, ржавчины и окалины. Установка состоит из двух основных компонентов – дробеметной камеры, которая производит очистку деталей, и тали, которая обеспечивает перемещение деталей между различными зонами очистки.



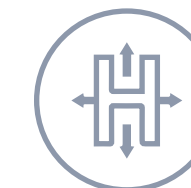
Особенности



ПОДВЕСНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
обеспечивает удобство и безопасность
работы с деталями различных форм
и размеров



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
позволяет обрабатывать большое
количество деталей за короткий
промежуток времени



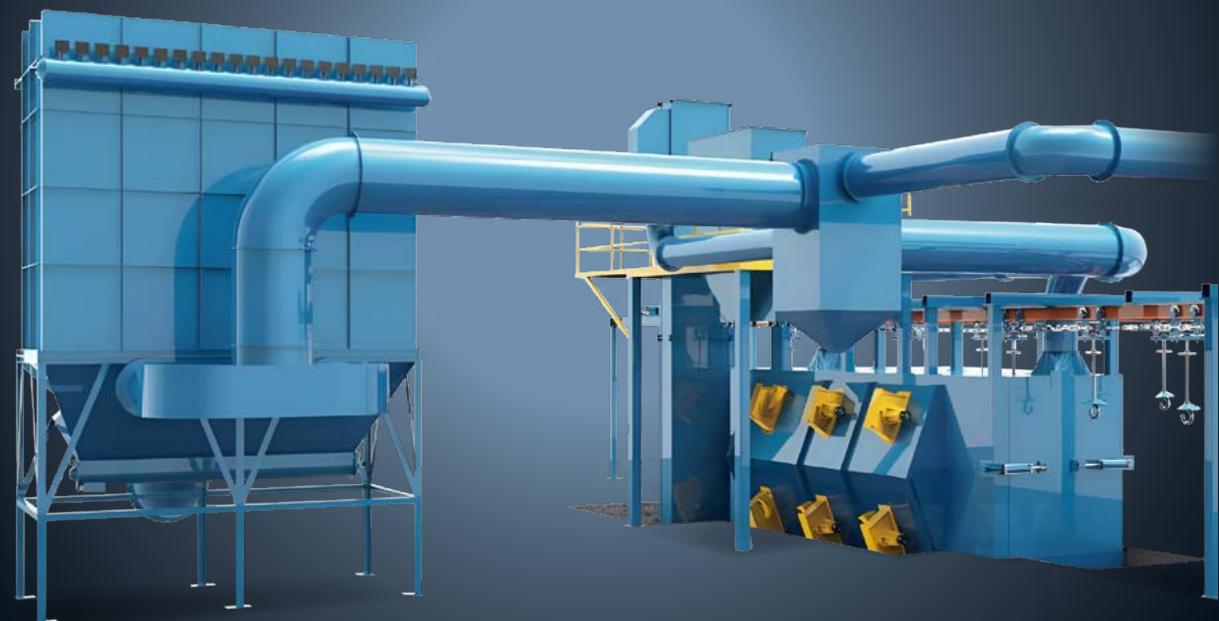
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СИСТЕМЫ
обеспечивает чистоту рабочего
пространства и предотвращает
распространение пыли

Технические характеристики

Модель	S-376	S-378	S-3720
Максимальный размер заготовок, мм	Ø800 × 1200	Ø1000 × 1500	Ø1500 × 2000
Грузоподъемность одной тали, кг	600	800	2000
Количество дробеметных турбин, шт.	2	3	4



Дробеметные проходные установки



Дробеметная проходная установка типа S-4810

Конвейерная дробеметная установка подвешенного типа S-4810 – это высокопроизводительное оборудование, предназначенное для быстрой и эффективной очистки поверхностей деталей различных размеров и форм от загрязнений, ржавчины и окалина. Установка состоит из двух основных компонентов – дробеметной камеры, которая производит очистку деталей, и конвейера, который обеспечивает подачу деталей в зону очистки.



Особенности



ПОДВЕСНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
обеспечивает удобство и безопасность
работы с деталями различных форм
и размеров



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
позволяет обрабатывать большое
количество деталей за короткий
промежуток времени



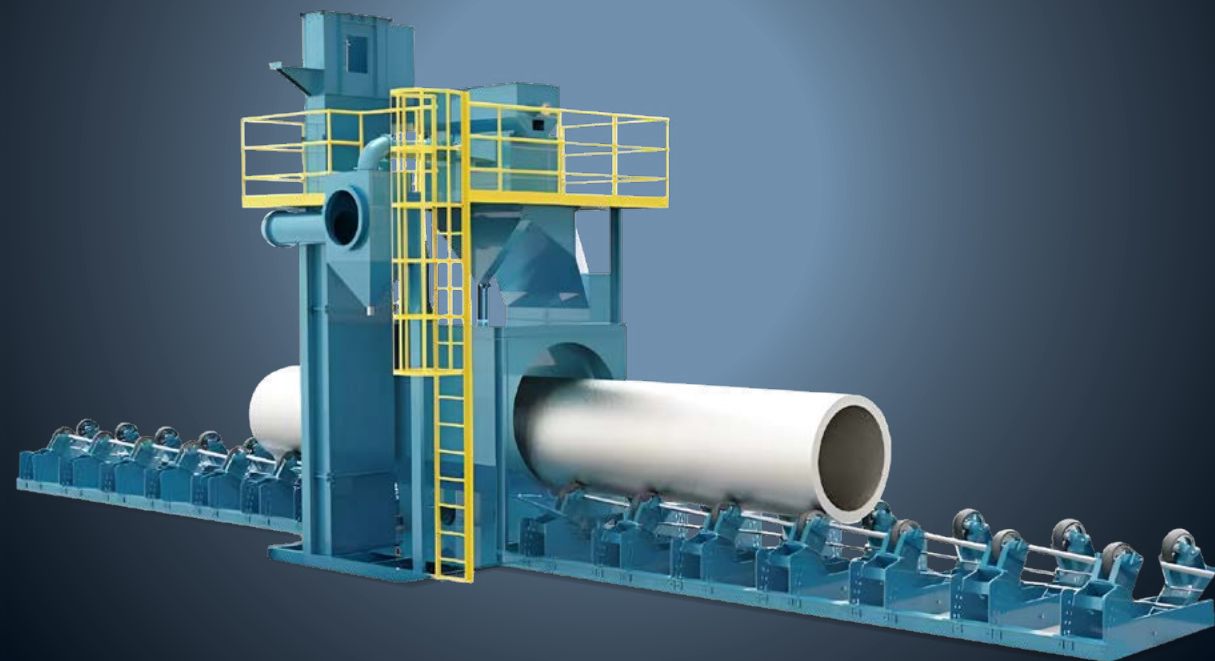
ЭФФЕКТИВНОСТЬ
установка обеспечивает высокую степень
очистки поверхности от различных
загрязнений, соответствующую
современным стандартам качества

Технические характеристики

Модель	S-383	S-385	S-4810
Рабочая зона, мм	7680 × 2000 × 2900	7680 × 2000 × 2900	7680 × 2000 × 3800
Расход абразива, кг/мин	4 × 250	4 × 250	6 × 250
Потребление воздуха, м³/час	17 000	19000	19000
Мощность (без системы пылеудаления), кВт	73	73	114
Максимальный размер заготовок, мм	Ø 800 × 1200	Ø 1000 × 1500	Ø 1000 × 2500
Количество дробеметных турбин, шт.	4	4	6
Грузоподъемность одной тали, кг	300	500	1000
Количество рабочих позиций, шт.	2	2	2
Мощность дробеметной турбины, кВт	4 × 15	4 × 15	6 × 15
Производительность, количество талей в час	30-60	30-60	40-60



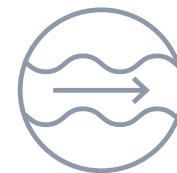
Дробебетные проходные установки



Конвейерная дробебетная установка S-TIN1500

Конвейерная дробебетная установка S-TIN1500 – это высокопроизводительное оборудование, предназначенное для быстрой и эффективной очистки поверхностей труб большого диаметра от загрязнений, ржавчины и окалины. Установка состоит из двух основных компонентов – дробебетной камеры, которая производит очистку деталей, и конвейера, который обеспечивает подачу деталей в зону очистки.

Особенности



КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА
обеспечивает равномерное и плавное перемещение труб через зону очистки, что гарантирует высокое качество обработки поверхностей



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
благодаря использованию дробебетных турбин установка способна обрабатывать большое количество деталей за короткое время



ЭФФЕКТИВНОСТЬ
установка обеспечивает высокую степень очистки поверхности от различных загрязнений, соответствующую современным стандартам качества



Технические характеристики

Модель	S-TIN100	S-T1200	S-T2800
Скорость очистки, м/мин	1-4	1-6	1-2
Размер обрабатываемой детали, мм	Ø 50-300	Ø 220-1015	Ø 1015-2800



Дробебетные проходные установки



Рольганговая дробебетная установка S-6940

Рольганговая дробебетная установка S-6940 предназначена для обработки тяжелых деталей, таких как плоские листы, профили или конструкции. Она может использоваться для удаления загрязнений, ржавчины и окалины с поверхности металлических заготовок перед дальнейшей обработкой, сваркой или нанесением покрытий. Эта машина может быть легко интегрирована в другие производственные процессы, такие как покраска.



Особенности



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
благодаря использованию дробебетных турбин установка способна обрабатывать большое количество деталей за короткое время



ЭФФЕКТИВНОСТЬ
установка обеспечивает высокую степень очистки поверхности от различных загрязнений, соответствующую современным стандартам качества



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
возможность очищать различные типы металлических изделий разных размеров и форм

Технические характеристики

Модель	S-698	S-6930	S-6940
Эффективная ширина очистки, мм	800	3000	4000
Расход абразива, кг/мин	4 × 180	6 × 360	8 × 360
Начальная масса абразива, кг	4000	8000	11000
Потребление воздуха, м ³ /час	22000	28050	38000
Мощность (без системы пылеудаления), кВт	90	224.55	293.6
Проходное окно, мм	1000 × 400	3200 × 800	4200 × 400
Скорость конвейера, м/мин.	0,5-4	0,5-4	0,5-4
Максимальная высота обрабатываемого изделия, мм	300	700	300
Длина обрабатываемых деталей, мм	1200-12000	2400-12000	4500-18000
Количество дробебетных турбин, шт.	4	6	8
Диапазон регулировки высоты роликовых щеток, мм	200	850	900
Габаритные размеры, мм	25015 × 4500 × 9015	44040 × 6385 × 7758	45000 × 7830 × 11117



Барabanные дробеметные установки



Поворотная дробеметная установка S-3525

Поворотная дробеметная установка S-3525 – это высокопроизводительное оборудование, предназначенное для быстрой и эффективной очистки поверхностей деталей различных размеров и форм от загрязнений, ржавчины и окалина. Установка оснащена мощным двигателем и дробеметными турбинами, которые обеспечивают высокоскоростное вращение стола и равномерное распределение абразивных частиц по всей поверхности обрабатываемого изделия.

Особенности



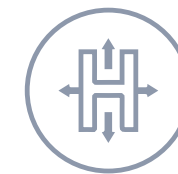
ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

позволяет обрабатывать большое количество деталей за короткий промежуток времени



ЭФФЕКТИВНОСТЬ

дробеметная установка обеспечивает высокую степень очистки поверхности от различных загрязнений



ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СИСТЕМЫ

обеспечивает чистоту рабочего пространства и предотвращает распространение пыли



Технические характеристики

Модель	S-3525	S-F3512	S-3512
Грузоподъемность, кг	1000	400	400
Рабочая зона, мм	Ø2654 × 560	Ø1350 × 860	Ø1350 × 560
Расход абразива, кг/мин	2 × 250	2 × 120	200
Начальная масса абразива, кг	1500	400	400
Потребление воздуха, м ³ /час	5200	2800	2800
Мощность (без системы пылеудаления), кВт	35.2	24.5	24.5
Диаметр поворотного стола, мм	2500	1200	1200
Количество дробеметных турбин, шт.	2	2	1
Мощность дробеметной турбины, кВт	2 × 15	2 × 7,5	11
Производительность элеватора и сепаратора, т/ч	30	15	15
Габаритные размеры, мм	4260 × 3647 × 5366	1900 × 1900 × 4165	1500 × 3450 × 3780

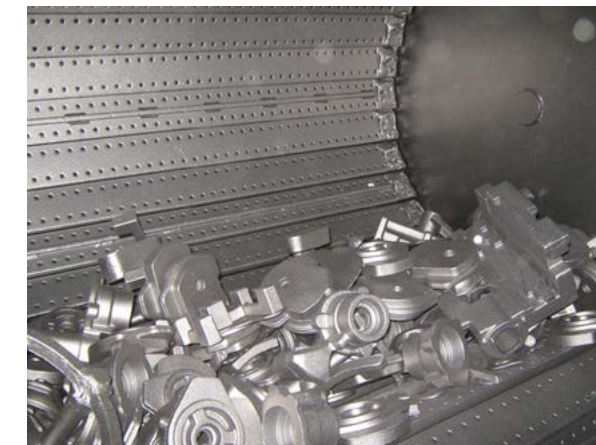


Барabanные дробебетные установки



Наклонная барабанная дробебетная установка S-DRS15

Барabanная дробебетная установка S-DRS15 – это высокопроизводительное оборудование, предназначенное для быстрой и эффективной пакетной очистки больших партий деталей от загрязнений, ржавчины и окалины. Установка обеспечивает высокую степень однородности обработки, которая соответствует современным стандартам качества.



Особенности



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
позволяет обрабатывать большое количество деталей за короткий промежуток времени



ЭФФЕКТИВНОСТЬ
дробебетная установка обеспечивает высокую степень очистки поверхности от различных загрязнений



ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СИСТЕМЫ
обеспечивает чистоту рабочего пространства и предотвращает распространение пыли

Технические характеристики

Модель	S-D326	S-D3210	S-DRS15
Грузоподъемность, кг	200	800	1200-1500
Производительность, т/ч	0,6-1,2	3-5	3-5
Диаметр барабана, мм	650	1000	1500
Расход абразива, кг/мин	125	360	
Потребление воздуха, м ³ /час	2200	6000	
Максимальная масса отдельной детали, кг	10	30	20
Рабочий объем барабана, м ³	0,15	0,4	0,65
Габаритные размеры, мм	3200 × 1520 × 3500	4290 × 1900 × 4500	5415 × 3675 × 7103
Мощность, кВт	12,6	32,6	50



Мобильные дробебетные машины

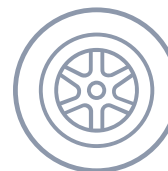


Мобильная дробебетная машина S-PM800

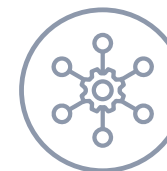
Мобильная дробебетная машина S-PM800 предназначен для очистки дорог и поверхностей от различных загрязнений, таких как остатки строительных материалов, краска и другие. Она обеспечивает высокую производительность очистки, что позволяет быстро и качественно подготовить поверхность дороги перед нанесением нового покрытия или проведения ремонтных работ.



Особенности



ВЫСОКАЯ МОБИЛЬНОСТЬ
оборудование оснащено колесами, что позволяет легко и быстро перемещать его между участками дороги, требующими очистки



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
машина может использоваться для очистки различных типов поверхностей включая асфальт, бетон, камень



ЭФФЕКТИВНОСТЬ
создает мощный поток дробы, который быстро и тщательно удаляет загрязнения с поверхности дороги



БЕЗОПАСНОСТЬ
конструкция машины обеспечивает минимальное разбрасывание дробы и пыли, делая процесс очистки более безопасным для оператора и окружающих

Технические характеристики

Модель	S-PM270	S-PM600	S-PM800
Скорость перемещения, м/мин.	0,5-20	0,5-20	0,5-20
Эффективная ширина очистки, мм	270	600	800
Количество дробебетных турбин, шт.	1	2	2
Производительность, м ² /ч	150	300	400
Габаритные размеры, мм	1000 × 300 × 1100	2050 × 780 × 1150	2050 × 980 × 1150
Мощность, кВт	11	2 × 11	2 × 15

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Универсальный станок для удаления заусенцев и грата PS-800 64
- Станок для снятия шлака, грата и фасок с листов средней толщины BS-800 66
- Станок для обработки точных деталей DSM-300 68
- Станок для снятия заусенцев и грата DSC-1350 70
- Станок для базовой мехобработки поверхности с функцией мокрой очистки GSM-2200 72
- Станок для базовой обработки поверхности GSC-350 74
- Ручной шлифовальный станок DG-2200 76





Универсальный станок для удаления заусенцев и грата PS-800

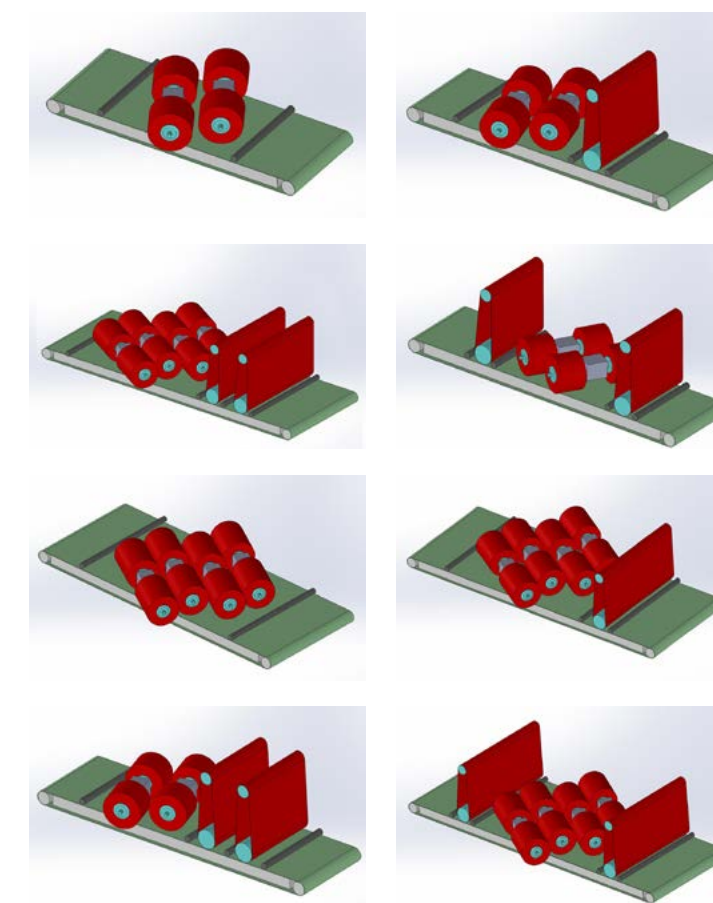
Подходит для деталей из плоской пластины, пластины из углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, меди, титанового сплава, всех видов цветных металлов, резины и пластмасс.



Основные параметры оборудования

- Функция оборудования: предварительная шлифовка, вытяжка, полировка, удаление царапин, заусенцев, фаски и т.д. для лазерной резки, срезания, штамповки, раскроя, плазменной резки
- Конфигурации: широкая абразивная лента + универсальная роликовая щетка с одной или несколькими комбинированными конструкциями
- Ширина обработки: 800, 1000, 1350, 1600 мм
- Толщина обрабатываемого материала: 0,5-100 мм
- Скорость подачи: 0,5-8 м /мин (регулируемая частота)
- Дополнительные режимы подачи:
 - Транспортирующая подача с адсорбцией на сильных постоянных магнитах
 - Подача при вакуумной адсорбции под отрицательным давлением
- Синхронный подъем с четырьмя колоннами, независимый от положения вращающейся щетки подъем, сервоуправление подъемом, точность 0,01 мм.
- Настройка параметров обработки на сенсорном экране станка с ЧПУ PLC.
- Соответствующий влажный пылесос или промышленный импульсный пылесос для обработки шлифовальной пыли для обеспечения защиты окружающей среды

Примеры конфигурации абразивных станций



Примеры обработки заготовок





Станок для снятия шлака, грата и фасок с листов средней толщины BS-800

Оборудование серии LSB включает в себя широкоформатную шлифовальную ленту / узкополосную шлифовальную ленту и абразивную ленту одностороннего или двустороннего комбинированного шлифования с несколькими станциями многофункциональных моделей.

Оборудование может осуществлять однократную сквозную обработку, одностороннюю или двустороннюю, всестороннее равномерное удаление шлаковых заусенцев, образующихся при лазерной резке, раскрое, плазменной резке, огневой резке, штамповке и раскройке, механической обработке и т.д. листового металла. Он подходит для таких методов обработки, как предварительное шлифование поверхности листового металла, удаление заусенцев с отверстий, закругление кромок и углов, а также нанесение рисунка на поверхность.



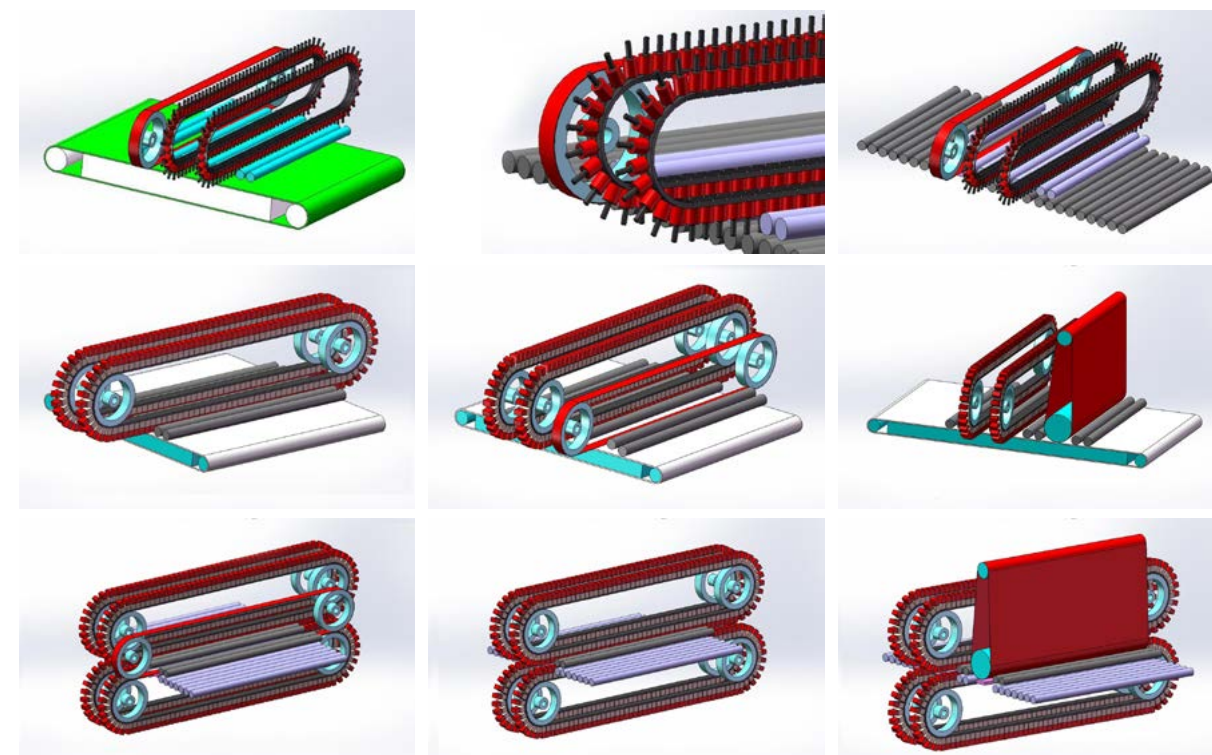
Основные параметры оборудования

- Ширина обработки: 800, 1000, 1350, 1600, 2000, 2200 мм
- Толщина обработки: 1-100 мм
- Дополнительные способы подачи:
 - Конвейерная лента + резиновый обжимной зажим для отправки материалов (подходит для обычных заготовок. Длина заготовки 2150 мм)
 - Всасывание, транспортировка и подача с сильным постоянным магнитом (подходит для заготовок из углеродистой стали. Размер заготовки 210 × 10 мм)
 - Адсорбция в вакууме и при отрицательном давлении, транспортировка и подача (подходит для пластин из нержавеющей стали, ключевых пластин, алюминиевых пластин и т.д., которые не всасываются магнитом. Размер заготовки составляет 250 мм × 50 мм)
- Установка фиксатора колеса политики для отправки материала

Пример обработки заготовок



Примеры конфигурации абразивных станций





Станок для обработки точных деталей DSM-300

Подходит для прецизионной штамповки деталей, зубчатых колес, автозапчастей, деталей порошковой металлургии, изделий из обработанных деталей и т.д.

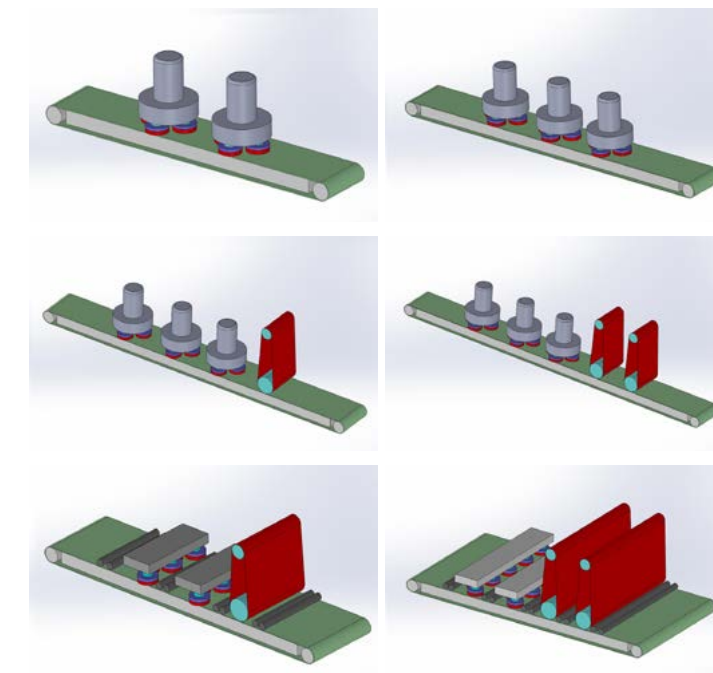
Преимущества мокрой обработки

- Заготовки для мокрой обработки нелегко деформировать под воздействием тепла при холодной обработке
- Лучшая шероховатость поверхности заготовок для мокрой обработки
- Вся пыль от влажной обработки и шлифования поглощается, и рабочая среда становится лучше.
- Расходные материалы для влажной обработки имеют более длительный срок службы.

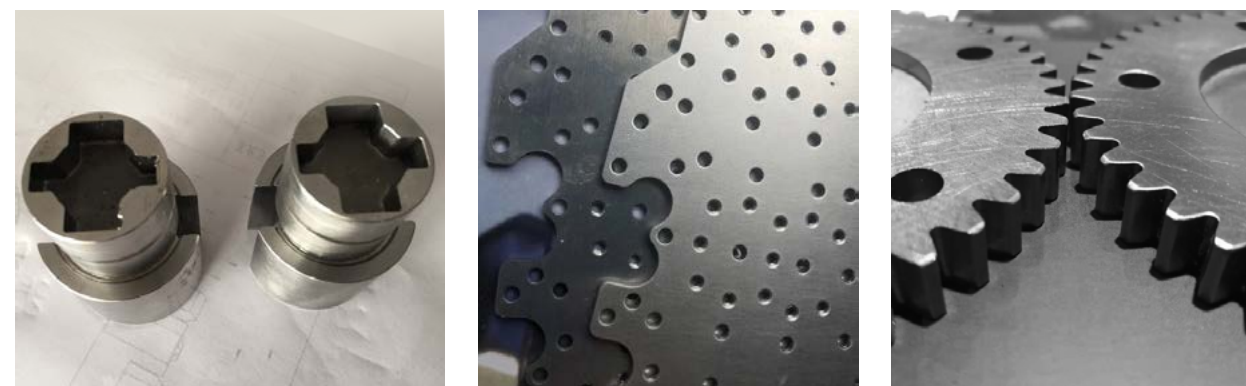
Основные параметры оборудования

- Функция оборудования: Удаление заусенцев с краев и отверстий заготовки, чтобы поверхность заготовки была однородной, а края закругленными.
- Конфигурации: станция шлифования абразивной лентой + станция шлифования дисковой щеткой с одной или несколькими комбинациями конструкций
- Ширина обработки: 300, 400, 650, 1050, 1350 мм
- Толщина обработки оборудования: 1-100 мм
- Линейная скорость ленты: 18 м/с (опциональное преобразование частоты и регулирование скорости)
- Скорость вращения дисковой щетки: 3000 об/мин (дополнительная регулировка скорости преобразования частоты)
- Скорость вращения дисковой щетки: 150 об/мин (дополнительная регулировка скорости преобразования частоты)
- Частота комбинированного вращения дисковой щетки: 120-280 раз/мин
- Скорость транспортировки и подачи: 0,5-6 м/мин (регулируемое преобразование частоты)

Примеры конфигурации абразивных станций



Примеры обработки заготовок





Станок для снятия заусенцев и грата DSC-1350

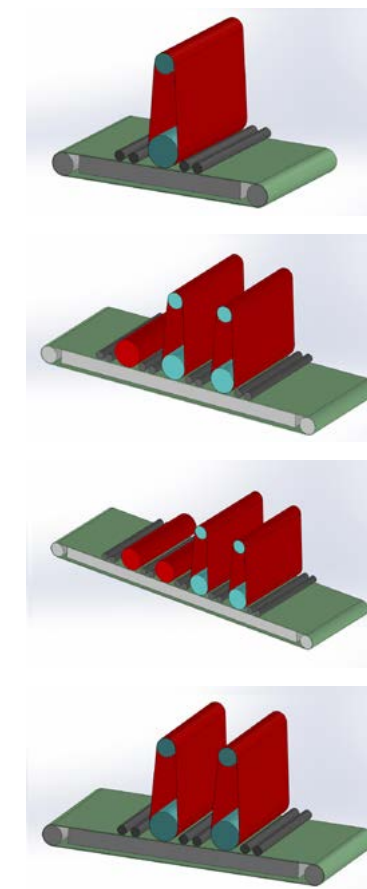
Подходит для плоских пластинчатых деталей, пластин из углеродистой стали, пластин из нержавеющей стали, алюминиевых пластин, медных пластин, титановых сплавов, всех видов цветных металлов, резины и пластмасс, мрамора, графита и т.д.



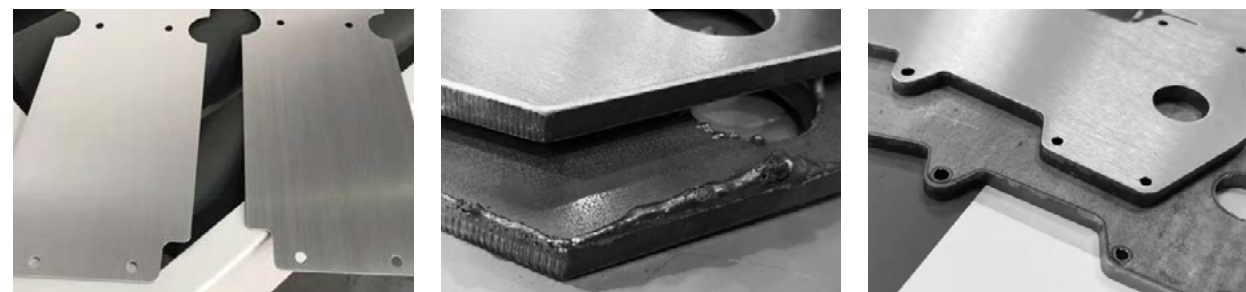
Основные параметры оборудования

- Функции оборудования: подходит для нанесения рисунка на поверхность, полировки, удаления царапин, удаления продольных заусенцев, деокисления, шлифовки, утолщения и другой обработки всех видов плоских пластинчатых деталей.
- Конфигурации: одна или несколько комбинаций абразивной ленты + полировальный круг
- Ширина обработки: 350, 650, 800, 1050, 1350, 1600, 2000, 2200 мм
- Толщина обработки: 1-80 мм
- Линейная скорость ленты: 18 м/с (опциональное преобразование частоты и регулирование скорости)
- Линейная скорость полировального круга: 20 м/с (дополнительная регулировка скорости преобразования частоты)
- Скорость транспортировки и подачи: 2-11 м/мин (регулируемое преобразование частоты)
- Дополнительные способы подачи
 - Конвейерная лента + резиновый прижимной роликовый зажим для отправки материалов (подходит для обычных заготовок. Длина заготовки ≥ 280 мм)
 - Сильная адсорбция постоянными магнитами, транспортировка и подача (подходит для заготовок из углеродистой стали. Размер заготовки $\geq 10 \times 10$ мм)
 - Адсорбция в вакууме и при отрицательном давлении, транспортировка и подача (подходит для пластин из нержавеющей стали, медных пластин, алюминиевых пластин и т.д., которые не адсорбируются магнитным способом. Размер заготовки ≥ 50 мм \times 50 мм)
 - Подача резинового ролика + зажим для резинового ролика (подходит для больших и тяжелых заготовок. Длина заготовки ≥ 280 мм)
- Синхронный подъем на четырех колоннах, цифровая настройка и считывание высоты подъема

Примеры конфигурации абразивных станций



Примеры обработки заготовок





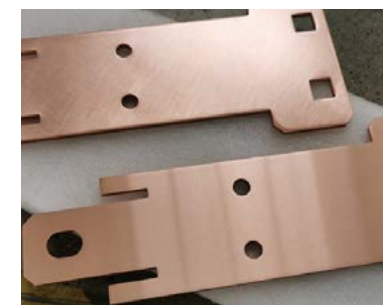
Станок для базовой мехобработки поверхности с функцией мокрой очистки GSM-2200

Подходит для плоских пластинчатых деталей, пластин из углеродистой стали, пластин из нержавеющей стали, алюминиевых пластин, медных пластин, титановых сплавов, всех видов цветных металлов, резины и пластмасс, мрамора и т.д.

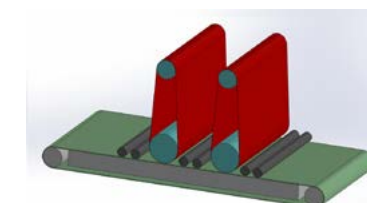
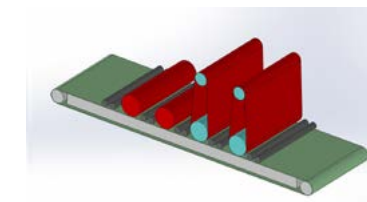
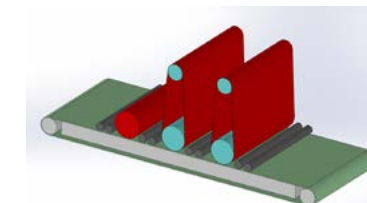
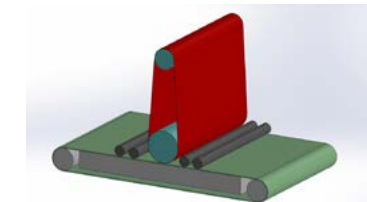
Основные параметры оборудования

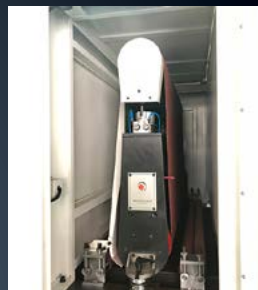
- Функции оборудования: подходит для нанесения рисунка на поверхность, полировки, удаления царапин, удаления продольных заусенцев, деокисления, шлифовки, утолщения и другой обработки всех видов плоских пластинчатых деталей.
- Конфигурации: одна или несколько комбинаций абразивной ленты + полировальный круг
- Ширина обработки: 350, 650, 800, 1050, 1350, 1600, 2000, 2200 мм
- Толщина обработки: 1-80 мм
- Линейная скорость ленты: 18 м/с (опциональное преобразование частоты и регулирование скорости)
- Линейная скорость полировального круга: 20 м/с (дополнительная регулировка скорости преобразования частоты)
- Скорость транспортировки и подачи: 2-11 м/мин (регулируемое преобразование частоты)
- Дополнительные способы подачи
 - Конвейерная лента + резиновый прижимной роликовый зажим для отправки материалов (подходит для обычных заготовок. Длина заготовки ≥ 280 мм)
 - Сильная адсорбция постоянными магнитами, транспортировка и подача (подходит для заготовок из углеродистой стали. Размер заготовки $\geq 10 \times 10$ мм)
 - Адсорбция в вакууме и при отрицательном давлении, транспортировка и подача (подходит для пластин из нержавеющей стали, медных пластин, алюминиевых пластин и т.д., которые не адсорбируются магнитным способом. Размер заготовки $\geq 50 \times 50$ мм)
 - Подача резинового ролика + зажим для резинового ролика (подходит для больших и тяжелых заготовок. Длина заготовки ≥ 280 мм)

Примеры обработки заготовок



Примеры конфигурации абразивных станций





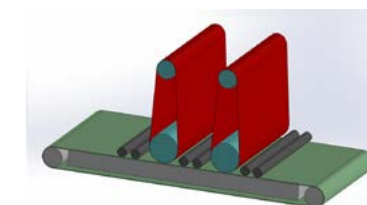
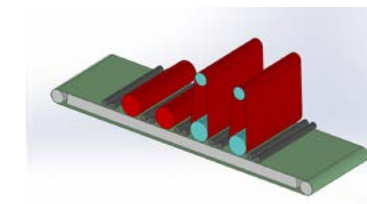
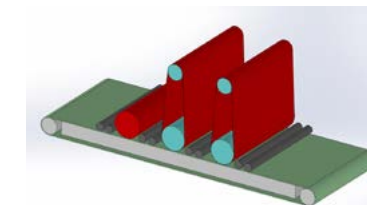
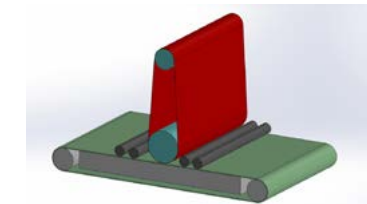
Станок для базовой обработки поверхности GSC-350

Подходит для плоских пластинчатых деталей, пластин из углеродистой стали, пластин из нержавеющей стали, алюминиевых пластин, медных пластин, титановых сплавов, всех видов цветных металлов, резины и пластмасс, мрамора, графита и т.д.

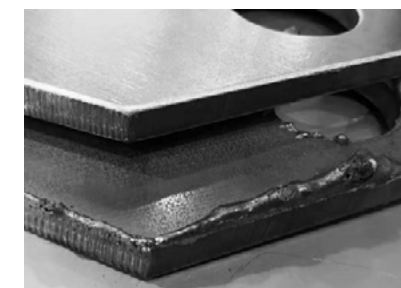
Основные параметры оборудования

- Функции оборудования: подходит для нанесения рисунка, полировки, удаления царапин, удаления продольных заусенцев, деокисления, шлифовки, утолщения и другой обработки всех видов плоских пластинчатых деталей.
- Конфигурации: одна или несколько комбинаций абразивной ленты + полировальный круг
- Ширина обработки: 350, 650, 800, 1050, 1350, 1600, 2000, 2200 мм
- Толщина обработки: 1-80 мм
- Линейная скорость ленты: 18 м/с
- Линейная скорость полировального круга: 20 м/с (дополнительная регулировка скорости преобразования частоты)
- Скорость транспортировки и подачи: 2-11 м/мин (регулируемое преобразование частоты)
- Дополнительный способ подачи
 - Конвейерная лента + резиновый прижимной роликовый зажим для отправки материалов (подходит для обычных заготовок. Длина заготовки ≥ 280 мм)
 - Сильная адсорбция постоянными магнитами, транспортировка и подача (подходит для заготовок из углеродистой стали. Размер заготовки $\geq 10 \times 10$ мм)
 - Адсорбция в вакууме и при отрицательном давлении, транспортировка и подача (подходит для пластин из нержавеющей стали, медных пластин, алюминиевых пластин и т.д., которые не адсорбируются магнитным способом. Размер заготовки $\geq 50 \times 50$ мм)
 - Подача резинового ролика + зажим для резинового ролика (подходит для больших и тяжелых заготовок. Длина заготовки ≥ 280 мм)
- Синхронный подъем на четырех колоннах, цифровая настройка и считывание высоты подъема, единица измерения мм
- Вспомогательные пылесосы для влажной уборки или промышленные импульсные пылесосы для удаления пыли, экологически чистое производство.

Примеры конфигурации абразивных станций



Примеры обработки заготовок





Ручной шлифовальный станок DG-2200

Подходит для плоских пластинчатых деталей, пластин из углеродистой стали, пластин из нержавеющей стали, алюминиевых пластин, медных пластин, титановых сплавов, всех видов цветных металлов, резины и пластмасс, мрамора, графита и т.д.



Не требует большого усилия



Подходит для небольших партий деталей



Легкая замена модуля поворотом на 180°



Вакуумный стол удерживает детали



Модули для грубой и финишной полировки



Автоматически поглощает абразивные частицы

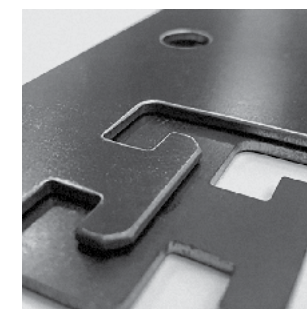
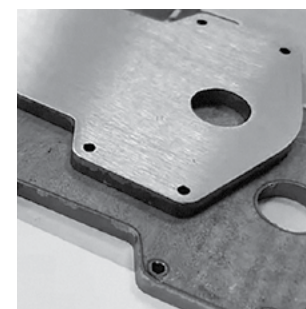
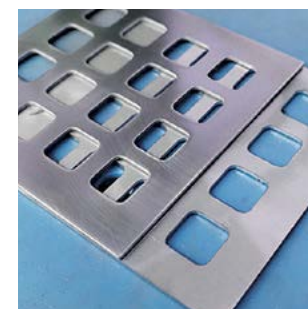
Основные параметры оборудования

- Представляет собой комбинацию рабочего стола и механической абразивной щетки
- Подходит для полировки поверхности металлических пластин, удаления шлака, снятия заусенцев и другой обработки
- Станок очень удобен в использовании, требуется только аккуратно надавить для достижения требуемой силы шлифования
- С помощью автоматического вакуумного стола заготовка крепко фиксируется в процессе обработки
- Различные щетки могут быть выбраны в соответствии с фактической заготовкой для достижения наилучшего эффекта
- Станок имеет собственную функцию очистки от пыли, автоматически всасывает мусор при шлифовке заготовки, таким образом защищает здоровье рабочих и поддерживает чистоту в мастерской
- Ширина стола: 2200 мм

Технические параметры

Толщина заготовки	1-150 мм
Размер вакуумной адсорбционной платформы	300*300 мм
Мощность шлифовальной головки	0.75 кВт
Количество шлифовальных головок	2 шт
Диапазон рабочей консоли	1400 мм/360°

Примеры обработки заготовок



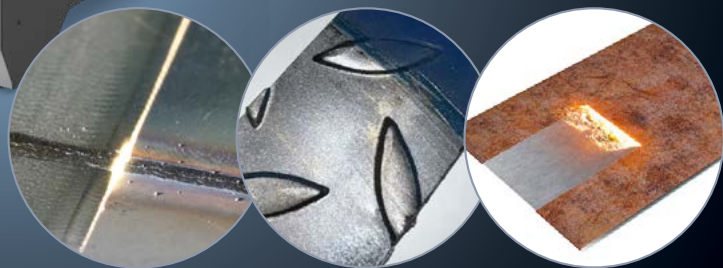
- Самая производительная система ручной лазерной очистки в России IPG LightCLEAN

ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ





Производство, гарантия
и сервис в РФ



Самая производительная система
ручной лазерной очистки в России!

IPG LightCLEAN

Система ручной лазерной очистки с уникальным балансом компактности и производительности.
Создано лучшими специалистами в сфере лазерных технологий. Не требует расходных материалов!



Импульсный лазер
с выходной мощностью
до 1 кВт



Регулируемая
ширина обработки
до 100 мм



Компактность, вес 53 кг,
подходит для работ
на выезде



Отсутствует
повреждение
очищаемой поверхности

Рекомендованная розничная цена:

3 600 000 руб с НДС

*Цена актуальна на 2024 г.

Закажите
по специальной
цене от



Система лазерной очистки LightCLEAN

Прецизионная очистка

Бесконтактное удаление
загрязнений, без повреждения
основного изделия, благодаря
ИМПУЛЬСНОМУ лазеру
мощностью 1 кВт



Адаптивность к изделиям

Позволяет очищать
труднодоступные места,
локальные участки и изделия
сложного профиля



Безопасная и чистая обработка

Встроенные системы
безопасности, отсутствие
химических реагентов и вредных
выделений — пыли, песка и т.д.



Уникальный баланс

Небольшой вес, компактность и
высочайшая производительность
обработки с периодичность
включения ~ 100%



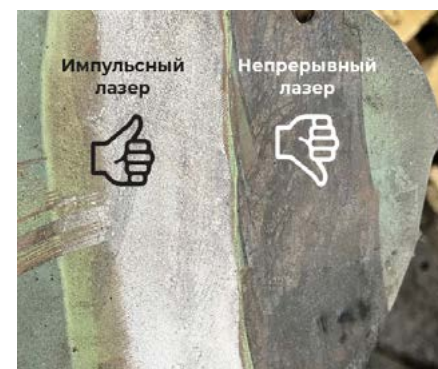
Удобная и понятная

Не требует спец. подготовки
и обучения, промышленный
дизайн с предзаписанными
режимами

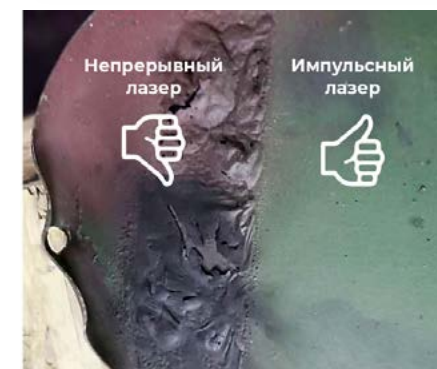


Недорогая в эксплуатации

Отсутствие расходных
материалов и низкое
электропотребление



Лицевая сторона



Обратная сторона

Почему другие установки мощнее
в 1,5-2, но при этом дешевле?
В чем разница очистки с непрерыв-
ным лазером и импульсным?

Не мощность обеспечивает
качество! Непрерывная лазерная
очистка использует принцип
высокотемпературного сжигания
для очистки, что зачастую приводит
к повреждению изделия, в то время
как машины импульсной лазерной
очистки используют колебания для
разрушения грязи и максимально
деликатны к изделию.

Метод очистки	Расходные материалы	Организации рабочего пространства	Очистка мелких, сложнопрофильных и хрупких деталей	Прецизионная обработка без повреждений изделия	Мобильность	Сложность утилизации отходов
Лазерный	Нет	Простая	+	+	+	Отсутствуют
Пескоструйный	Песок	Средняя				Средняя
Механический	Абразивы	Простая			+	Низкая
Сухим льдом	Лед	Сложная		+		Низкая
Химический	Реагенты	Очень сложная	+	+	+	Высокая



г. Москва, 10-я Парковая улица, 20
+7 (800) 100-90-21
+7 (495) 021-18-55
irobs.ru

Отдел продаж:
offer@irobs.ru

