

Резьбовая шпилька с практически полной резьбой (тип MD по DIN EN ISO 13918)

Обзор:

Шпилька **типа MD** (ранее известная как **тип MPF**) теперь стандартизирована согласно **DIN EN ISO 13918:2018** (редакция апрель 2018 г.). Эта шпилька имеет **почти полную резьбу**, доходящую почти до сварочного наконечника, что обеспечивает максимальную нагрузочную способность и равномерное распределение усилий. Конструкция в целом идентична прежнему **типу MPF**, за исключением небольших изменений в размере **не резьбовой части (размер y)** для **M6** и **M12**.

Ключевые особенности и преимущества:

Полная резьба – Резьба доходит почти до сварочного наконечника, повышая прочность соединения.

✓ **Соответствие стандарту** – Соответствует **DIN EN ISO 13918:2018**, гарантируя надежность и совместимость.

✓ **Усиленный сварочный валик** – Диаметр сварочного кончика под сварку соответствует среднему диаметру резьбы, создавая **сварочный валик на 3–4 мм шире** наружного диаметра резьбы для повышенной прочности.

✓ **Проверенная конструкция** – Основана на хорошо зарекомендовавшем себя **типе MPF**, доработанном под современные стандарты.

Технические характеристики:

- **Стандарт:** DIN EN ISO 13918:2018 (заменяет нестандартизированный тип MPF)
- **Резьба:** Практически полная, до сварочного кончика
- **Диаметр сварочного валика:** На ~3–4 мм больше наружного диаметра резьбы
- **Материал:** Углеродистая сталь, нержавеющая сталь или другие сплавы (по запросу)
- **Доступные размеры:** M6, M8, M10, M12, M16, M20, M24

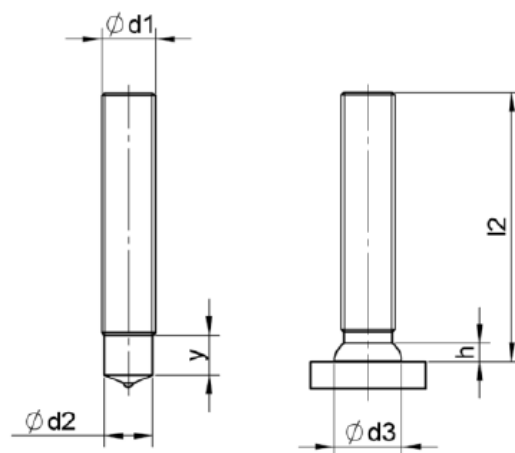
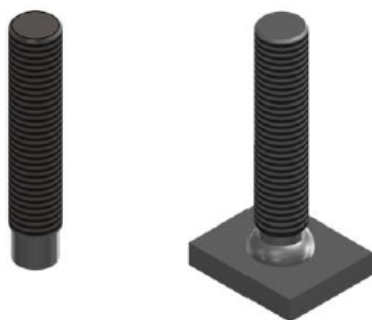
Изменения в стандарте в редакции 2018 года:

- **M6:** Размер *y* (не резьбовая часть) изменен с **7 мм → 8 мм**
 - **M12:** Размер *y* (не резьбовая часть) изменен с **8 мм → 10 мм**
-

Применение:

Идеальны для высоконагруженных соединений в таких отраслях, как:

- **Металлоконструкции и строительство**
 - **Судостроение и оффшорные платформы**
 - **Тяжелое машиностроение и автомобильная промышленность**
 - **Энергетика и трубопроводы**
-



Размеры						Материал			Керамическое кольцо
d_1	l_2	y -0/+0.5	d_2 -0.1/0.1	d_3	h	Сталь 4.8	A2-50	A5-50	
M6	15 – 100	5,5	5,3	8,5	4	46-06-xxx-MPF	47-06-xxx-MPF	48-06-xxx-MPF	UF6
M8	15 – 100	6	7,1	10	3	46-08-xxx-MPF	47-08-xxx-MPF	48-08-xxx-MPF	MF8
M10	15 – 100	6,5	8,95	12,5	3,4	46-10-xxx-MPF	47-10-xxx-MPF	48-10-xxx-MPF	MF10
M12	20 – 100	7,5	10,8	14,5	4,2	46-12-xxx-MPF	47-12-xxx-MPF	48-12-xxx-MPF	MF12
M16	30 – 100	11	14,6	17,8	5,8	46-16-xxx-MPF	47-16-xxx-MPF	48-16-xxx-MPF	MF16
M20	35 – 100	13	18,3	22,5	6,6	46-20-xxx-MPF	47-20-xxx-MPF	48-20-xxx-MPF	MF20
M24	35 – 100	23,5	22	29	6	46-24-xxx-MPF	47-24-xxx-MPF	48-24-xxx-MPF	UF22