

Шпилька резьбовая типа RD – дуговая приварная (с уменьшенным диаметром кончика под сварку)

Описание

Шпилька резьбовая типа RD – это крепежное изделие для дуговой сварки, у которого кончик под сварку имеет уменьшенный диаметр и нарезан резьбой почти по всей длине. Кончик сужается примерно до внутреннего диаметра резьбы, из-за чего диаметр сварочного валика лишь на 0,5–1 мм больше наружного диаметра резьбы.

Такая конструкция минимизирует зону термического влияния при сварке, что делает шпильку идеальной для применений, где важно избежать деформации металла. Однако из-за уменьшенного сечения сварочного кончика несущая способность шпильки снижается примерно на 15% по сравнению со стандартными типами (MD/PD/FD).

Ключевые особенности

- ✓ Практически полная резьба – максимальная регулировка по высоте
- ✓ Уменьшенный сварочный кончик – меньше брызг и деформаций при сварке
- ✓ Совместимость с дуговой сваркой (ARC) – быстрый и надежный монтаж
- ✓ Материал: Сталь класса прочности 4.8, Сталь A2-50, Сталь A5-50
- ✓ Опционально: алюминиевый шарик для легкого поджига дуги

Технические особенности

- Меньшая нагрузочная способность по сравнению с типами MD/PD/FD из-за уменьшенного кончика
- Рекомендация: Если требуется повышенная прочность, выбрать шпильку на размер больше
- Типовые применения: Крепление кабелей, вентиляции, легких конструкций

Сравнение с другими типами шпилек

Характеристика	Тип RD	Тип MD/PD/FD
Диаметр кончика	Уменьшен (~внутр. диаметр резьбы)	Полный диаметр
Резьба	Почти по всей длине	Частичная (гладкий кончик)
Прочность	~на 15% ниже	Выше
Брызги при сварке	Минимальны	Стандартные

Область применения

- Электротехника и кабельные трассы (стяжки, короба)
- Крепление листового металла (панели, кронштейны)
- Вентиляция и сантехника (крепление труб, подвесы)
- Легкие несущие конструкции, где важна минимизация деформаций

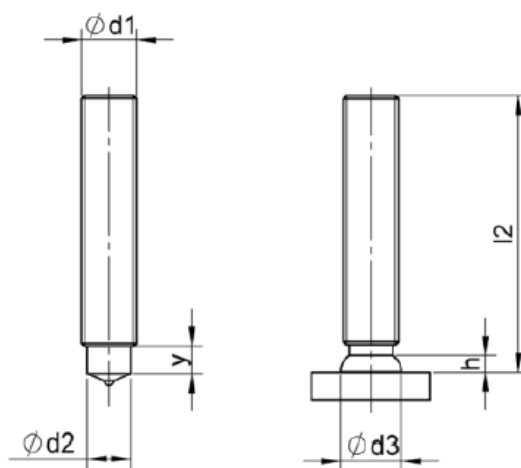
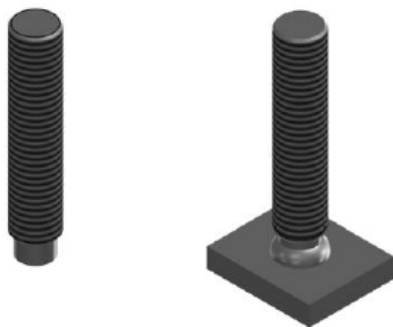
Рекомендации по монтажу

1. Подготовка поверхности: Очистка от грязи, окислов и краски.
2. Настройка сварочного тока: Учитывать меньший диаметр кончика (меньший нагрев).
3. Контроль качества сварки: Проверка целостности сварочного валика – из-за меньшего размера требуется аккуратность.

Примечание по монтажу

Алюминиевый шарик позволяет сваривать без защитного газа в большинстве случаев.

Информация для заказа - Доступны размеры М6 - М24



Размеры, мм						Материал			Керамическое кольцо
d_1	l_2	y^1 -0/2P ²	d_2 -0,1/0,1	d_3^*	h^*	Углеродистая сталь 4.8	A2-50	A5-50	
M6	15 – 100	4	4,7	7,0	2,5	41-06-XXX	42-06-XXX	43-06-XXX	RF6
M8	15 – 100	4	6,2	9,0	2,5	41-08-XXX	42-08-XXX	43-08-XXX	RF8 (KSR-F 8 ³)
M10	15 – 100	5	7,9	11,5	3,0	41-10-XXX	42-10-XXX	43-10-XXX	RF10 (KSR-F 10 ³)
M12	20 – 100	6	9,5	13,5	4,0	41-12-XXX	42-12-XXX	43-12-XXX	RF12
M16	25 – 100	7,5	13,2	16,8	5,0	41-16-XXX	42-16-XXX	43-16-XXX	RF16
M16	25 – 100	11,0	13,2	16,1	5,0	41-16-XXX-LY	42-16-XXX-LY	43-16-XXX-LY	RF16 (плоская форма)
M20	30 – 100	13	16,5	20,5	6,0	41-20-XXX	42-20-XXX	43-20-XXX	RF20 (плоская форма)
M24	50 – 100	15	20,0	28,0	7,0	41-24-XXX	42-24-XXX	43-24-XXX	UF20

¹Другие размеры по запросу

²P = шаг резьбы соответствует. согласно DIN 13-1

³для $l_2 < 20$ мм

* d_3 и h являются приблизительными значениями