

# **Станок для запрессовки крепежа 820 Pro**

## **Инструкция по регулированию давления**

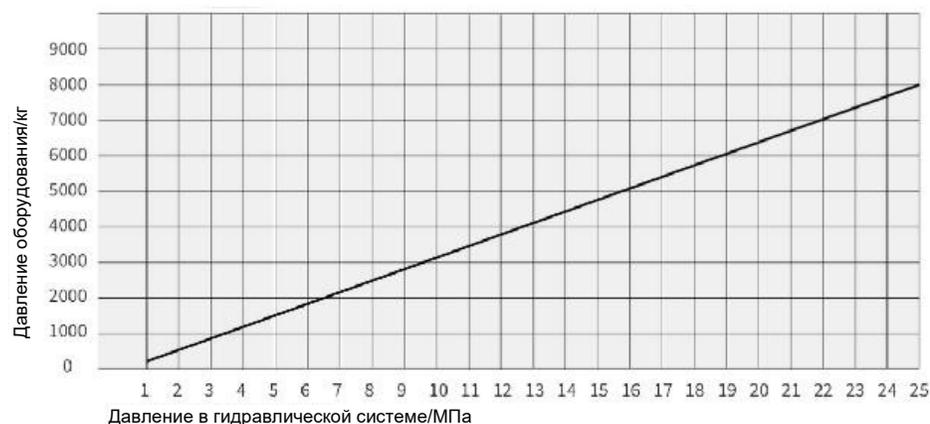
## Ручка регулирования давления и манометр



- 1. Круглая ручка в левой части рисунка представляет собой ручку регулирования давления. Для уменьшения давления поверните ручку влево, для увеличения давления – вправо.
- 2. Прибор в правой части рисунка представляет собой манометр. При вращении ручки регулирования давления показания будут соответствующим образом изменяться. Максимальное значение давления, отображаемое манометром, составляет 40 МПа, а максимальное значение регулирования давления оборудования составляет 25 МПа.

# Сравнительная таблица давления в системе и давления оборудования

Сравнительная таблица давления



|   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Давление в гидравлической системе (МПа) | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   |
| Давление оборудования (кг)              | 320  | 640  | 960  | 1280 | 1600 | 1920 | 2240 | 2560 | 2880 | 3200 | 3520 | 3840 | 4160 |
| Давление в гидравлической системе (МПа) | 14   | 15   | 16   | 17   | 18   | 19   | 20   | 21   | 22   | 23   | 24   | 25   |      |
| Давление оборудования (кг)              | 4480 | 4800 | 5120 | 5440 | 5760 | 6080 | 6400 | 6720 | 7040 | 7360 | 7680 | 8000 |      |

- 1. Значение давления, определяемое манометром, представляет собой давление в гидравлической системе станка для запрессовки крепежа. Давление в гидравлической системе в МПа можно преобразовать в рабочее давление оборудования в кг, воспользовавшись рисунком ниже.
- 2. Вертикальная координата сравнительной таблицы представляет собой давление оборудования в кг, а горизонтальная координата – давление в гидравлической системе в МПа.
- 3. Кривая, идущая слева направо и снизу вверх, представляет собой увеличивающееся давление. Предположим, что 1) когда давление в гидравлической системе составляет 25 МПа, давление оборудования составляет 8000 кг, и 2) когда давление оборудования составляет 5120 кг, давление в гидравлической системе составляет 16 МПа.

# Рекомендуемое значение давления

| №  | Крепеж  | Размер | Материал           | Давление в системе (МПа) | Давление оборудования (кг) |
|----|---------|--------|--------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1  | Гайка   | M3     | Углеродистая сталь | 1,7                      | 480                        |
| 2  | Гайка   | M4     | Углеродистая сталь | 2,5                      | 800                        |
| 3  | Гайка   | M5     | Углеродистая сталь | 4                        | 1280                       |
| 4  | Гайка   | M6     | Углеродистая сталь | 5,9                      | 1900                       |
| 5  | Гайка   | M8     | Углеродистая сталь | 8,1                      | 2600                       |
| 6  | Шпилька | M3     | Углеродистая сталь | 2,5                      | 800                        |
| 7  | Шпилька | M4     | Углеродистая сталь | 5                        | 1600                       |
| 8  | Шпилька | M5     | Углеродистая сталь | 8,1                      | 2600                       |
| 9  | Шпилька | M6     | Углеродистая сталь | 11                       | 3500                       |
| 10 | Шпилька | M8     | Углеродистая сталь | 15                       | 4800                       |

# Рекомендуемое значение давления

| №  | Крепеж  | Размер | Материал          | Давление в системе (МПа) | Давление оборудования (кг) |
|----|---------|--------|-------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1  | Гайка   | M3     | Нержавеющая сталь | 4,1                      | 1300                       |
| 2  | Гайка   | M4     | Нержавеющая сталь | 5,9                      | 1900                       |
| 3  | Гайка   | M5     | Нержавеющая сталь | 8,1                      | 2600                       |
| 4  | Гайка   | M6     | Нержавеющая сталь | 13,3                     | 4200                       |
| 5  | Гайка   | M8     | Нержавеющая сталь | 15,9                     | 5100                       |
| 6  | Шпилька | M3     | Нержавеющая сталь | 5,9                      | 1900                       |
| 7  | Шпилька | M4     | Нержавеющая сталь | 8,9                      | 2800                       |
| 8  | Шпилька | M5     | Нержавеющая сталь | 12,6                     | 4000                       |
| 9  | Шпилька | M6     | Нержавеющая сталь | 16,3                     | 5300                       |
| 10 | Шпилька | M8     | Нержавеющая сталь | 21,8                     | 7000                       |

# Рекомендуемое значение давления

| №  | Крепеж  | Размер | Материал | Давление в системе (МПа) | Давление оборудования (кг) |
|----|---------|--------|----------|--------------------------|----------------------------|
| 1  | Гайка   | M3     | Алюминий | 0,6                      | 80                         |
| 2  | Гайка   | M4     | Алюминий | 0,7                      | 130                        |
| 3  | Гайка   | M5     | Алюминий | 0,8                      | 250                        |
| 4  | Гайка   | M6     | Алюминий | 1,6                      | 400                        |
| 5  | Гайка   | M8     | Алюминий | 2,3                      | 650                        |
| 6  | Шпилька | M3     | Алюминий | 0,8                      | 250                        |
| 7  | Шпилька | M4     | Алюминий | 1,6                      | 400                        |
| 8  | Шпилька | M5     | Алюминий | 2,3                      | 650                        |
| 9  | Шпилька | M6     | Алюминий | 3,9                      | 1200                       |
| 10 | Шпилька | M8     | Алюминий | 5                        | 1600                       |