
Базовый опросный лист на разработку роботизированного комплекса автоматической сварки.

1. Заказчик.

Имя, должность, предприятие, контактный телефон, электронная почта.
Адрес производства.

2. Общая информация о производимом изделии.

Наименование изделия:

Количество типоразмеров:

Масса изделия, кг (если изделий несколько, то указывать максимальную):

Габаритные размеры изделий (Д x Ш x В ,мм)

Материал изделий :

Необходима ли термообработка изделий (до / во время / после) ?

Проходит ли изделие контроль после сварки (визуальный ,узк,рентген)?

Текущая технология сварки:

3. Текущая программа выпуска.

Количество выпускаемых в месяц изделий ,перечисленных в пункте 2 (с указанием количества рабочих смен) .

4. Технические требования ,предъявляемые к РТК.

Что вы ожидаете от роботизированного комплекса.

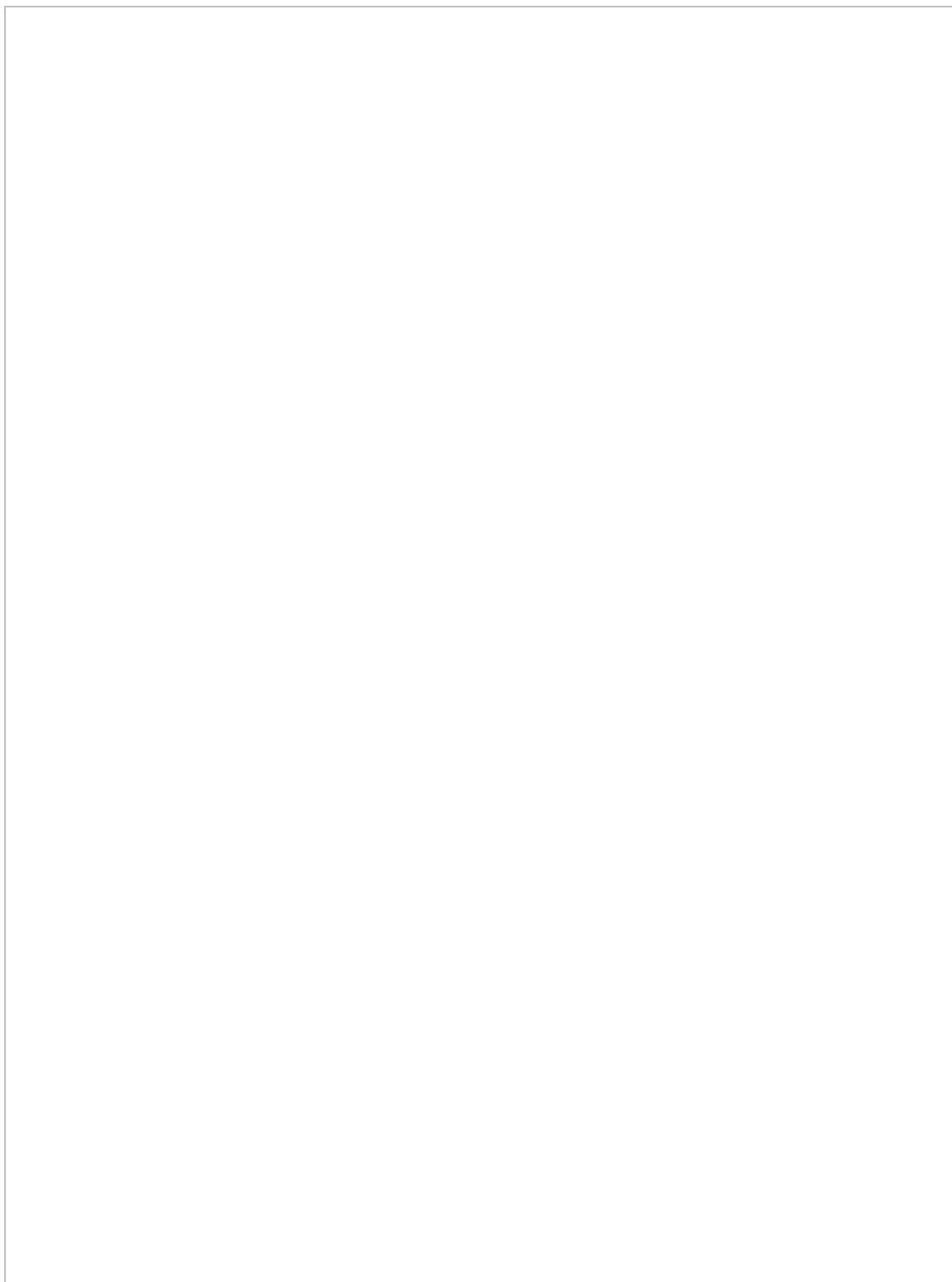
Необходимая производительность роботизированного комплекса
(изделий каждого типоразмера в смену 8 часов):

Сборка изделий на прихватках или в оснастке:

Сборочно-сварочная оснастка имеется или необходимо спроектировать и изготовить:

5. Чертежи изделий

Сборочные чертежи изделий. Чертежи на входящие детали (по отдельному запросу поставщика роботизированного комплекса).



6. Расчёт производительности сварки роботизированного комплекса.

Наименование изделия :

Катет шва	Общая длина швов с данным катетом на изделии	Количество швов (стартов) с данным катетом на изделии

Наименование изделия :

Катет шва	Общая длина швов с данным катетом на изделии	Количество швов (стартов) с данным катетом на изделии

Возникли сложности с заполнением ?

– Будем рады помочь разобраться.Для Вас - расширенное время работы офиса с 8 до 23 по Москве.